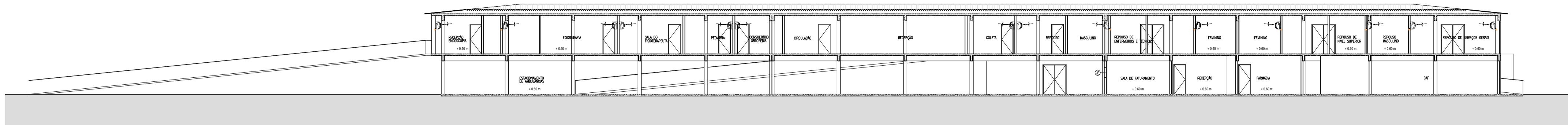
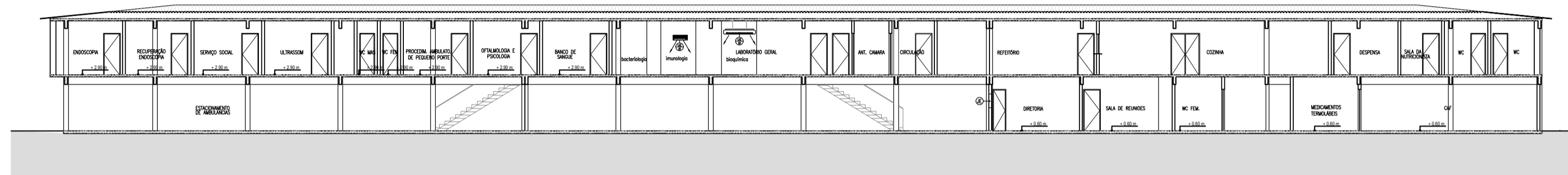


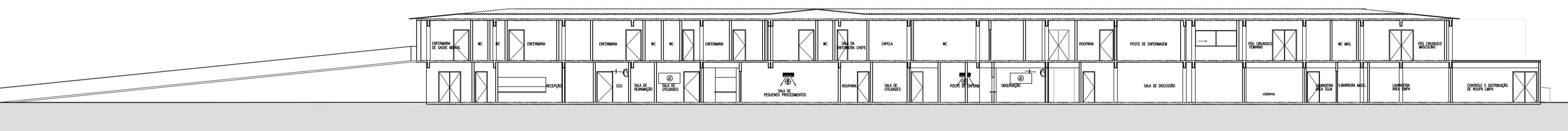
01 CORTE A.A
ESC.: 1/200



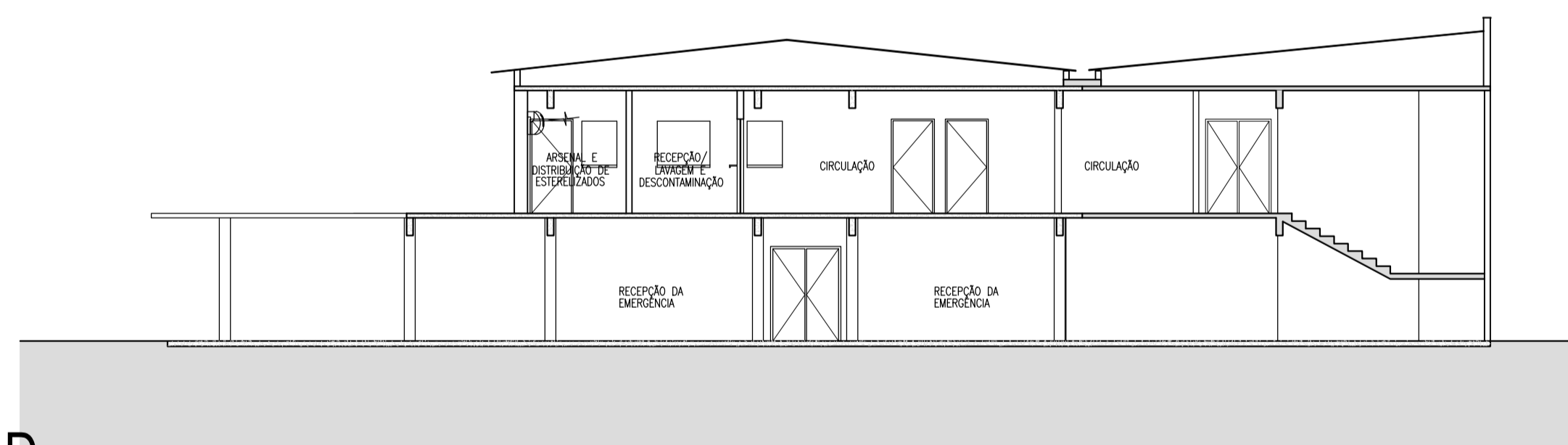
02 CORTE B.B
ESC.: 1/200



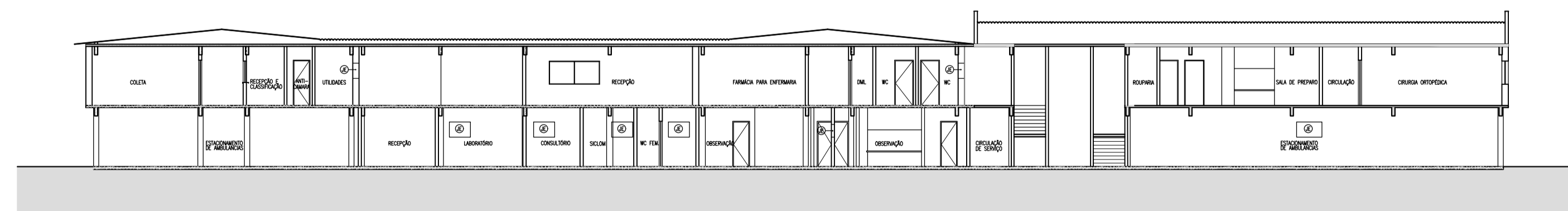
03 CORTE C.C
ESC.: 1/200



04 CORTE D.D
ESC.: 1/125



05 CORTE E.E
ESC.: 1/125



ITEM	ESPECIFICAÇÃO	CAPACIDADE	QTD
UE01/UC01	Condicionador de ar tipo Cassete Cap. 60.000BTUs, Pot. 5,20KW, 380V, 3Ø/60Hz - Marca Hitachi, Carrier ou equivalente.	60.000BTU/h	01
UE02/UC02 & UE04/UC04	Condicionador de ar Split System c/ Evaporadora de Teto aparente, Cap. 36.000BTUs, Pot. 3,74KW, 220V/1Ø/60Hz - Marca, Hitachi, Carrier ou equivalente.	36.000BTU/h	03
UE05/UC05 & UE13/UC13	Condicionador de ar tipo Cassete Cap. 36.000BTUs, Pot. 3,10KW, 220V, 1Ø/60Hz - Marca Hitachi, Carrier ou equivalente.	36.000BTU/h	09
UE14/UC14 & UE17/UC17	Condicionador de ar Split System c/ Evaporadora de teto aparente, Cap. 18.000BTUs, Pot. 1,90KW, 220V/1Ø/60Hz - Marca Hitachi, Carrier ou equivalente.	18.000BTU/h	04
UE18/UC18 & UE27/UC27	Condicionador de ar Split System c/ Evaporadora de parede Cap. 18.000BTUs, Pot. 1,80KW, 220V/1Ø/60Hz - Marca Hitachi, Carrier ou equivalente.	18.000BTU/h	10
UE28/UC28 & UE40/UC40	Condicionador de ar Split System c/ Evaporadora de parede Cap. 12.000BTUs, Pot. 1,42KW, 220V/1Ø/60Hz - Marca Hitachi, Carrier ou equivalente.	12.000BTU/h	13
UE41/UC41 & UE71/UC71	Condicionador de ar Split System c/ Evaporador de parede Cap. 9.000BTUs, Pot. 1,00KW, 220V/1Ø/60Hz - Marca Hitachi, Carrier ou equivalente.	9.000BTU/h	31
RC-01	Recuperador de Calor Mod. KP1100-Hitachi ou equivalente - Capacidade 1.000m³/h, consumo 450W, 220V/1Ø/60Hz (Interferir aos ar condicionados dos ambientes)	1.000m³/h	09
EX-01	Exaustor de duto axial em linha, modelo turbo 100, completo com grelhas de admissão e descarga autofechante, Fabricação Multivac ou equivalente - Capacidade 187m³/h, consumo 33W, 220V/1Ø/60Hz (Interferir a luminária ou a abertura da porta).	187m³/h	17
EX-02	Exaustor de duto axial em linha, modelo turbo 150, completo com grelhas de admissão e descarga autofechante, Fabricação Multivac ou equivalente - Capacidade 552m³/h, consumo 60W, 220V/1Ø/60Hz (Interferir a luminária ou a abertura da porta).	552m³/h	02
01	Porto de Dreno em PVC soldável Ø25mm - levar p/ ralo antiocho, jardim ou caixa de brita mais próxima (ver detalhes).	-	71
02	Ponto de Força (ver capacidade na descrição do equipamento).	-	99
03	Tomada de Ar Exterior (TAE) completa 20x10cm, vazão= 126m³/h, com registro e filtro de ar.	126m³/h	01
04	Grelha de admissão e Descarga de ar Modelo TAE 500x300mm, com filtro de ar.	1.000m³/h	18
05	Grelha de dupla deflexão, modelo VAT-DG 500x300mm.	500m³/h	28
06	Grelha de dupla deflexão, modelo VAT-DG 150x150mm.	125m³/h	32

LEGENDA

- TUBULAÇÃO FRIGORIGENA
- ~~~~~ DUTO FLEXIVEL P/ RENOVAÇÃO DE AR
- ~~~~~ DUTO FLEXIVEL P/ EXAUSTÃO
- ⊗ NÚMERO DO EQUIPAMENTO
- ⊗ NÚMERO DO ITEM

OBSERVAÇÕES

- OS DUTOS CONVENCIONAIS DEVERÃO SER PROTEGIDOS NAS DOBRAS INTERNAS E EXTERNAS COM TINTA COM ALTO TEOR DE CROMATO DE ZINCO
- A ESTANQUEIDADE DOS DUTOS DEVERÁ SER GARANTIDA ATRAVÉS DE MASSA SELANTE
- OS SUPORTES DOS DUTOS DEVERÃO SER TRATADOS CONTRA CORROSIÃO E DEVERÃO TER ESPAÇAMENTO DE NO MÁXIMO 2,5 m
- AS MUDANÇAS DE DIREÇÃO DEVERÃO SER FEITAS COM CURVAS, COM VEIAS DEVIDAMENTE ESPAÇADAS SEGUNDO AS NORMAS (VER DETALHE)
- AS VEIAS DAS CURVAS DOS DUTOS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADO #22 E FIXADAS POR MEIO DE REBITE DE ALUMÍNIO Ø4,8x12 mm
- DEVERÃO SER INSTALADOS "SPLITER S" NAS DERIVAÇÕES (QUANDO APLICÁVEL)
- OS DUTOS CONVENCIONAIS DEVERÃO SER ISOLADOS COM MANTA DE LÃ DE VIDRO E FILME DE ALUMÍNIO DE 5 mm DE ESPESURA, FIXADOS AOS DUTOS POR MEIO DE ADESIVO E FITA PLÁSTICA.
- DEVERÁ SER INSTALADO SIFÃO P/ DRENAGEM DO SPLIT (UNIDADE EVAPORADORA) COM ALTURA DE SELO HÍDRICO CORRESPONDENTE À PRESSÃO ESTÁTICA DO VENTILADOR (VER DETALHE)
- OS CONDENSADORES DEVERÃO SER MONTADOS SOBRE CALÇOS DE NEOPRENE COM DIMENSÕES DE 10x10 cm E ESPESURA DE 5 cm NAS BASES DE CONCRETO.
- AS TUBULAÇÕES DE SUÇÃO DOS SPLITS DEVERÃO SER ISOLADAS COM TUBOS DE BORRACHA ELASTOMÉRICA C/ PAREDES DE 10 mm DE ESPESURA.
- AS TUBULAÇÕES FRIGORIGENAS (SUÇÃO E LÍQUIDO) QUANDO EXPOSTAS AO TEMPO, DEVERÃO RECEBER PROTEÇÃO MECÂNICA C/ MANTA DE POLIURETANO EXPANDIDO E FITA ADESIVA ALUMINIZADA, ESPESURA # 5 mm.
- AS INTERLIGAÇÕES ELÉTRICAS ENTRE AS UNIDADES EVAPORADORAS E CONDENSADORAS DEVERÃO SER EXECUTADAS COM ELETRÓDUTO DE PVC RÍGIDO E CONDUTORES (FASE, NEUTRO, RETORNO E TERRA) COM CABOS DO TIPO PIRASTIC 750 V.
- AS TUBULAÇÕES DE SUÇÃO E DE LÍQUIDO DOS SPLITS, DEVERÃO TER ISOLAMENTO TÉRMICO FLEXÍVEL DE ARMAFLEX-AC OU EQUIVALENTE.
- AS TUBULAÇÕES DE DRENO QUANDO EMBUTIDAS EM PAREDE DE GESSO OU SOBRE FORRO FALSO DEVERÃO SER ISOLADAS COM TUBO DE ESPUMA ELASTOMÉRICA E ESTRUTURA CELULAR FECHADA COM ESPESURA DE MÍNIMA DE 12mm;
- AS TUBULAÇÕES DE DRENO DEVERÃO SER EM TUBOS DE PVC SOLDAVEL DIAM 25mm EMBUTIDA EM CAIXA METÁLICA CONFORME DETALHE NA PRANCHA
- AS MARCAS, FABRICANTES E MODELOS CITADOS SÃO SIMPES REFERÊNCIA DO NÍVEL MÍNIMO DA QUALIDADE EXIGIDA PARA OS MATERIAIS E EQUIPAMENTOS SELECIONADOS. OUTRAS MARCAS, FABRICANTES E MODELOS PODERÃO SER USADOS, DESDE QUE ATENDEM ÀS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS INDICADAS EM PROJETO, BEM COM OS COMPRIMENTOS EQUIVALENTES DAS TUBULAÇÕES FRIGORÍPICAS.
- PONTO DE DRENO EM PVC SOLDAVEL Ø25mm - LEVAR PARA O RALO SIFONADO, JARDIM OU CAIXA DE BRITA MAIS PRÓXIMA (VER DETALHES).

REV.	DESCRIÇÃO	DESENHO	DATA	PROJ.	APROV.

umprau
arquitetos associados

PROJETO		PROJETO ARCONDICIONADO HOSPITAL MUNICIPAL EDUARDO DIAS	
SETOR		GERAL	
FASE	PROJETO EXECUTIVO	ÁREA CONSTRUIDA	000,00m²
TÍTULO	PLANTA: CORTES LOCALIZAÇÃO DAS UNIDADES EVAPORADORAS CONDENSADORAS E REDE DE DUTOS	ESCALA	
PROJETISTA(S)	JOSÉ ADERSON M. GUIMARÃES	CREA:	11.346-D - CE
DATA	12.07.2015	NÚMERO	03
NOME ARQUIVO	01_EP_HOSPITAL_ED_DIAS_GERAL.DWG		05