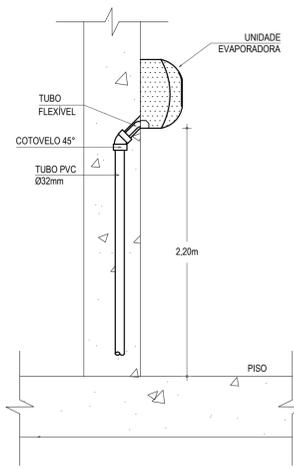


SPLIT HIGH WALL 24.000 BTU's

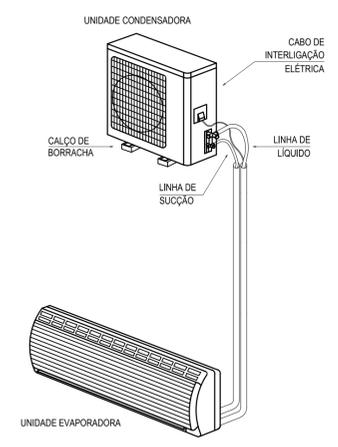
ESPECIFICAÇÕES		DIMENSÕES	
ALIMENTAÇÃO	VOLTAGEM / FASES / FREQUÊNCIA	220V / 1 / 60Hz	
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO		22.000 BTU's (3.100 - 27.300) BTU's	
POTÊNCIA ELÉTRICA		2,16 kW	
DIMENSÕES INTERNA	ALTURA / LARGURA / PROFUNDIDADE	320 / 998 / 238 mm	
	DIMENSÕES EXTERNA	620 / 790 / 290 mm	
PESO	UNID. INTERNA	13,5 Kg	
	UNID. EXTERNA	41 Kg	
CONEXÃO DE TUBULAÇÃO	LÍQUIDO	6,35 mm (1/4")	
	GÁS	15,88 mm (5/8")	
DIÂMETRO DE TUBULAÇÃO DE DRENO	UNID. INTERNA	16,0 mm	
	UNID. EXTERNA	28,0 mm	
COMPRIMENTO MÁXIMO DA TUBULAÇÃO		30 m	
DESNÍVEL MÁXIMO DA TUBULAÇÃO (U.I. e U.E.)		20 m	
REFRIGERANTE		R410A	

SPLIT HIGH WALL 30.000 BTU's

ESPECIFICAÇÕES		DIMENSÕES	
ALIMENTAÇÃO	VOLTAGEM / FASES / FREQUÊNCIA	220V / 1 / 60Hz	
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO		30.000 BTU's (10.800 - 34.200) BTU's	
POTÊNCIA ELÉTRICA		2,58 kW	
DIMENSÕES INTERNA	ALTURA / LARGURA / PROFUNDIDADE	320 / 998 / 238 mm	
	DIMENSÕES EXTERNA	830 / 900 / 330 mm	
PESO	UNID. INTERNA	14 Kg	
	UNID. EXTERNA	58 Kg	
CONEXÃO DE TUBULAÇÃO	LÍQUIDO	9,52 mm (3/8")	
	GÁS	15,88 mm (5/8")	
DIÂMETRO DE TUBULAÇÃO DE DRENO	UNID. INTERNA	16,0 mm	
	UNID. EXTERNA	28,0 mm	
COMPRIMENTO MÁXIMO DA TUBULAÇÃO		30 m	
DESNÍVEL MÁXIMO DA TUBULAÇÃO (U.I. e U.E.)		20 m	
REFRIGERANTE		R410A	



DETALHE DRENO PARA SPLIT DE PAREDE SEM ESCALA



DETALHE SPLIT DE PAREDE SEM ESCALA

OBSERVAÇÃO DAS INSTALAÇÕES DE CLIMATIZAÇÃO

- AS TUBULAÇÕES DOS SPLIT INVERTER DEVERÃO SER FORNECIDAS EM COBRE RÍGIDO CONFORME TABELA FRIGORÍFICA PARA R410A.
- O PROCESSO DE SOLDAGEM DEVERÁ SER REALIZADO COM SOLDA PHOSCOOPER 5% DE PRATA EM ATMOSFERA NEUTRA COM PRESENÇA DE NITROGÊNIO.
- APÓS A LIMPEZA OS TUBOS DEVERÃO SER PRESSURIZADOS COM NITROGÊNIO, TESTADOS COM 350 PSIG POR PERÍODO CONTÍNUO DE 48 HORAS ATÉ QUE SUA ESTANQUEIDADE ESTEJA GARANTIDA.
- AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER MANTIDAS PRESSURIZADAS ATÉ A DATA DA INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS.
- AS CURVAS DE 90° E 45° SERÃO DO TIPO PRÉ-FABRICADAS NÃO SENDO ACEITO CURVAS ESTRANGULADAS, ENRUGADAS OU COM ÂNGULOS DIFERENTES DOS AQUI MENCIONADAS.
- A APLICAÇÃO DE VÁCUO DEVERÁ SER FEITA DENTRO DO MAIOR RIGOR COM O AUXÍLIO DE VACUÔMETRO E CONFORME AS EXIGÊNCIAS DO FABRICANTE DO CONDICIONADOR NO QUE DIZ RESPEITO AO START-UP DOS EQUIPAMENTOS.
- OS DIÂMETROS DAS TUBULAÇÕES FRIGORÍFICAS ATENDEM AS CONDIÇÕES DE CAMINHAMENTO, DISTÂNCIA EQUILIBRANTE E DESNÍVELS DOS CONDICIONADORES ESPECIFICADOS EM PROJETO. EM CASO DE ALTERAÇÃO DE ALGUM ITEM CITADO OU UTILIZAÇÃO DE OUTROS MODELOS OU MARCA A CONTRATADA DEVERÁ CONSULTAR O PROJETISTA.

TUBULAÇÃO FRIGORÍFICA R410-A

EXTERNO TUBO	PAREDE	TEMPERA
(pç.)	(mm)	
1/4"	6,35	0,80
3/8"	9,52	0,80
1/2"	12,70	0,80
5/8"	15,88	1,60

ISOLAMENTO TÉRMICO DAS TUBULAÇÕES:

- LINHA DE LÍQUIDO 13mm DE ESPESURA
- LINHA DE SUÇÃO 19mm DE ESPESURA
- BORRACHA ELASTOMÉRICA
- TIPO ARMAFKL 42
- FIXAÇÃO COM SUPOSTES TIPO ARMAFK

ASSINATURAS E APROVAÇÃO

PROJETISTA	PROPRIETÁRIO
LEONARDO SILVEIRA LIMA ENGENHEIRO CIVIL - RNP: 0601581067	
APROVAÇÃO	

GEO PAC AVENIDA PADRE ANTÔNIO TOMAS, N.º 240, SALA 301
 BARRIO ALZATEIA - FORTALEZA
 FONE: 85 324 31 41 | EMAIL: GEO.PAC@GEO.PAC.COM.BR

PROPRIETÁRIO:
PREFEITURA MUNICIPAL DE ARACATI

SÉRIE:
CONSTRUÇÃO DE ESCOLA DE 12 SALAS NO BAIRRO MALOCA EM ARACATI-CE

PROJETO:
CONSTRUÇÃO DE ESCOLA DE 12 SALAS

CONTEÚDO:
CLIMATIZAÇÃO

IDENTIFICAÇÃO DOS DESENHOS:
 AR CONDICIONADO
 DETALHES CONSTRUTIVOS

LOCAL:	PROJETO:	PRIMEIRA:
MALOCA - ARACATI-CE	FEVEREIRO/2020	01/01
DESENHADO:	ESCALA:	CONTROLE:
DANIEL MOREIRA	1/75	ARCT 20.20