



PLANTA BAIXA - SETOR 1
1 : 50

SPLIT HIGH WALL 18.000 BTU's - CARRIER OU SIMILAR			QUANTIDADE
ESPECIFICAÇÕES			
ALIMENTAÇÃO	VOLTAGEM / FASES / FREQUÊNCIA	220V / 1 / 60Hz	17
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO		18.000 BTU's (3.100 - 20.500) BTU's	DIMENSÕES
POTÊNCIA ELÉTRICA		1,67 kW	
DIMENSÕES INTERNA		957 / 302 / 223 mm	
DIMENSÕES EXTERNA		553 / 704 / 452 mm	
PESO		UNID. INTERNA: 10,00 Kg UNID. EXTERNA: 20,40 Kg	
CONEXÃO DE TUBULAÇÃO		LÍQUIDO: 6,35 mm (1/4") GÁS: 15,87 mm (5/8")	
DIÂMETRO DE TUBULAÇÃO DE DRENO		UNID. INTERNA: 16,0 mm UNID. EXTERNA: 28,0 mm	
COMPRIMENTO MÁXIMO DA TUBULAÇÃO		20 m	
DESNÍVEL MÁXIMO DA TUBULAÇÃO (U.I. e U.E.)		15 m	
REFRIGERANTE		R410A	

SPLIT HIGH WALL 24.000 BTU's - CARRIER OU SIMILAR			QUANTIDADE
ESPECIFICAÇÕES			
ALIMENTAÇÃO	VOLTAGEM / FASES / FREQUÊNCIA	220V / 1 / 60Hz	04
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO		24.000 BTU's (3.100 - 27.300) BTU's	DIMENSÕES
POTÊNCIA ELÉTRICA		2,22 kW	
DIMENSÕES INTERNA		1020 / 233 / 628 mm	
DIMENSÕES EXTERNA		452 / 704 / 553 mm	
PESO		UNID. INTERNA: 23,05 Kg UNID. EXTERNA: 34,90 Kg	
CONEXÃO DE TUBULAÇÃO		LÍQUIDO: 6,35 mm (1/4") GÁS: 15,88 mm (5/8")	
DIÂMETRO DE TUBULAÇÃO DE DRENO		UNID. INTERNA: 16,0 mm UNID. EXTERNA: 28,0 mm	
COMPRIMENTO MÁXIMO DA TUBULAÇÃO		30 m	
DESNÍVEL MÁXIMO DA TUBULAÇÃO (U.I. e U.E.)		20 m	
REFRIGERANTE		R410A	

NOTAS GERAIS

1. AS TUBULAÇÕES DOS SPLIT INVERTER DEVERÃO SER FORNECIDAS EM COBRE RÍGIDO CONFORME TABELA FRIGORÍFICA PARA R410A.
2. O PROCESSO DE SOLDAGEM DEVERÁ SER REALIZADO COM SOLDA FOSFORFER 5% DE PRATA EM ATMOSFERA NEUTRA COM PRESENÇA DE NITROGÊNIO.
3. APÓS A LIMPEZA OS TUBOS DEVERÃO SER PRESSURIZADOS COM NITROGÊNIO, TESTADOS COM 350 PSIG POR PERÍODO CONTÍNUO DE 48 HORAS ATÉ QUE SUA ESTANQUEIDADE ESTEJA GARANTIDA.
4. AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER MANTIDAS PRESSURIZADAS ATÉ A DATA DA INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS.
5. AS CURVAS DE 90° E 45° SERÃO DO TIPO PRÉ-FABRICADAS NÃO SENDO ACEITO CURVAS ESTRANGLULADAS, ENRUGADAS OU COM ÂNGULOS DIFERENTES DOS AQUI MENCIONADAS.
6. A APLICAÇÃO DE VÁCUO DEVERÁ SER FEITA DENTRO DO MAIOR RIGOR COM O AUXÍLIO DE VACUÔMETRO E CONFORME AS EXIGÊNCIAS DO FABRICANTE DO CONDICIONADOR NO QUE DIZ RESPEITO AO START-UP DOS EQUIPAMENTOS.
7. OS DIÂMETROS DAS TUBULAÇÕES FRIGORÍFICAS ATENDEM AS CONDIÇÕES DE CAMINHAMENTO, DISTÂNCIA EQUIVALENTE E DESNÍVEIS DOS CONDICIONADORES ESPECIFICADOS EM PROJETO. EM CASO DE ALTERAÇÃO DE ALGUM ITEM CITADO OU UTILIZAÇÃO DE OUTROS MODELOS OU MARCA A CONTRATADA DEVERÁ CONSULTAR O PROJETISTA.

ASSINATURAS E APROVAÇÃO

PROJETISTA:
LEONARDO SILVEIRA LIMA
ENGENHEIRO CIVIL - RNP: 0601581067

PROPRIETÁRIO:

APROVAÇÃO

PROPRIETÁRIO:
EDMAR SENNA CABREIRO

PROJETO: CONSTRUÇÃO DA EEF EDMAR SENNA CABREIRO

CLIMATIZAÇÃO IDENTIFICAÇÃO DE SERVIÇO: PLANTA BAIXA - SETOR 1

PLANTA CHAVE.

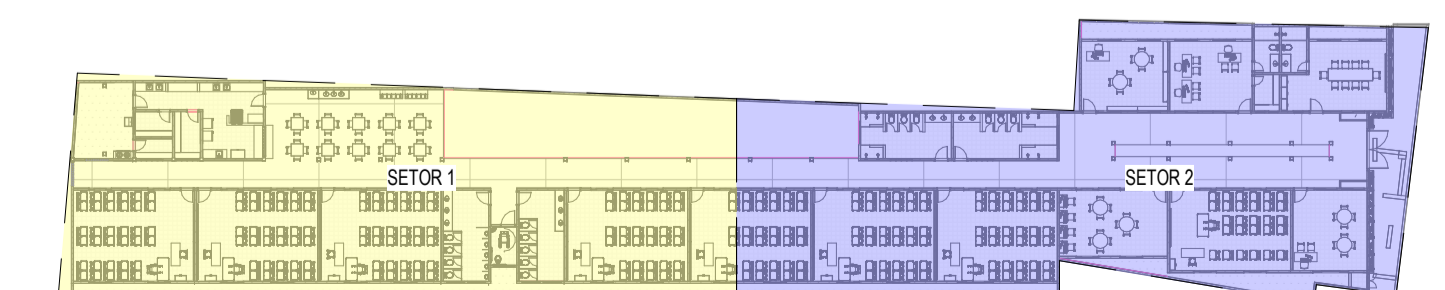
LOCAL: ARACATU

DATA: JULHO 2022

PRONCHA: 0102

ESCALA: 1:500

INDICADA



PLANTA CHAVE.
1 : 500