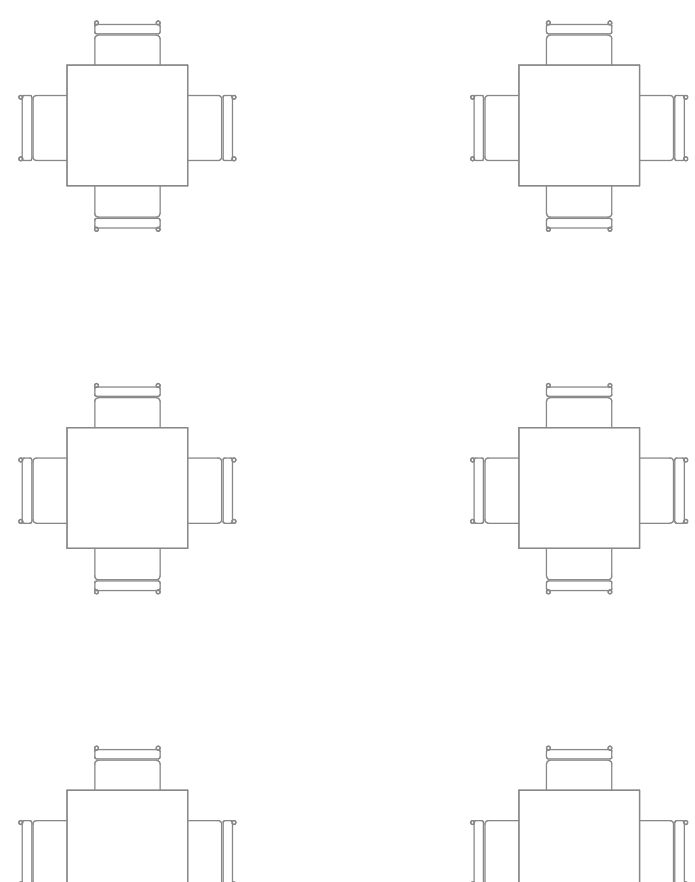
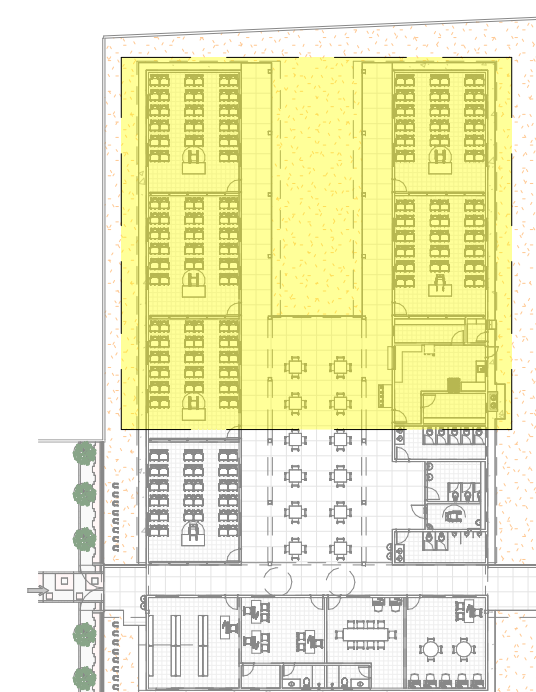
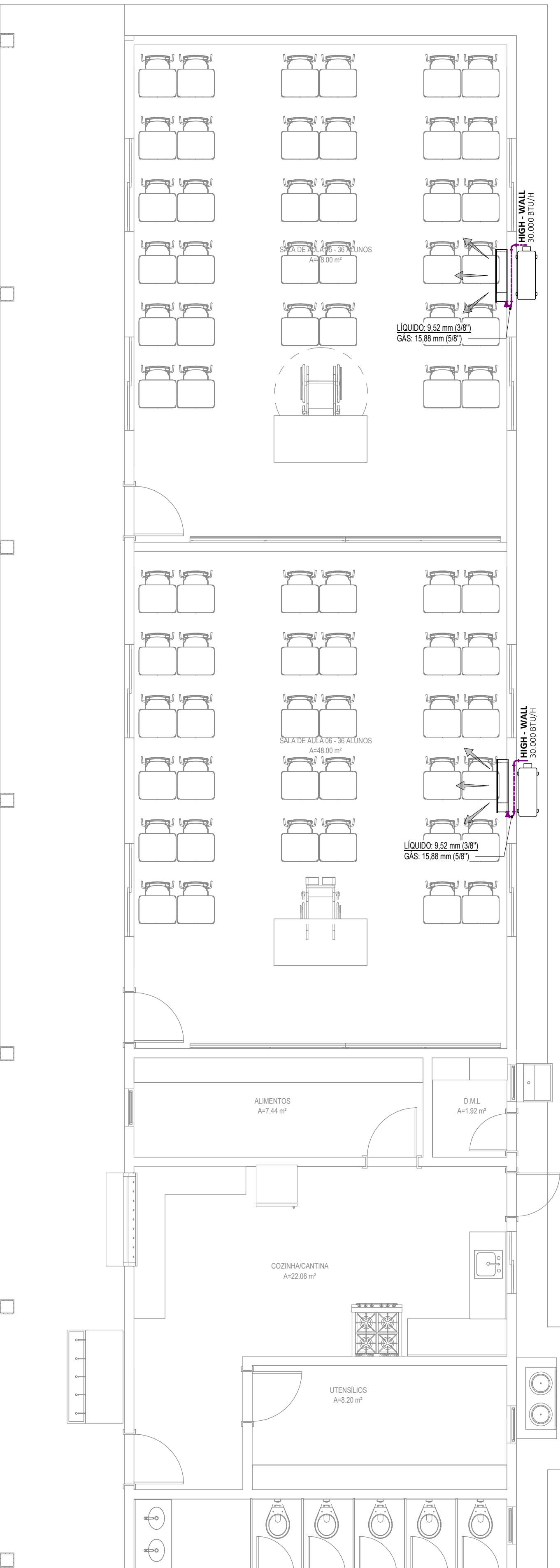


ÁREA LIVRE 01
A=19.34 m²

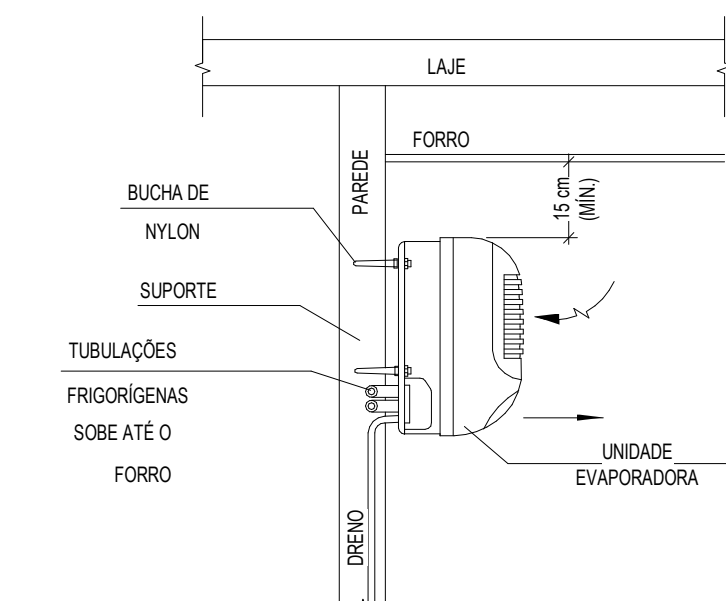


1 | TERREO - SETOR 01

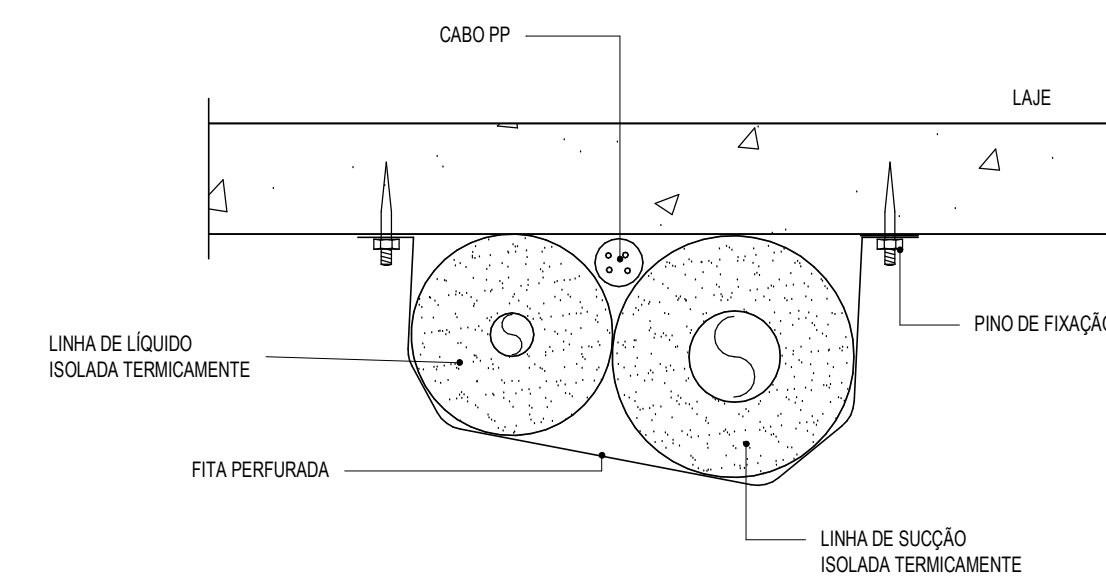


1 | PLANTA CHAVE - SETOR 01

SPLIT HIGH WALL 30.000 BTU's - LG OU SIMILAR			QUANTIDADE
ESPECIFICAÇÕES			
ALIMENTAÇÃO	VOLTAGEM / FASES / FREQUÊNCIA	220V / 1 / 60Hz	06
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO		30.000 BTU's (10.800 - 34.200) BTU's	DIMENSÕES
POTÊNCIA ELÉTRICA		2,58 kW	
DIMENSÕES INTERNA	ALTURA / LARGURA / PROFUNDIDADE	320 / 998 / 228 mm	
	DIMENSÕES EXTERNA	830 / 900 / 330 mm	
PESO	UNID. INTERNA	13,42 Kg	
	UNID. EXTERNA	55,40 Kg	
CONEXÃO DE TUBULAÇÃO	LÍQUIDO	9,52 mm (3/8")	
	GÁS	15,88 mm (5/8")	
DIÂMETRO DE TUBULAÇÃO DE DRENO	UNID. INTERNA	16,0 mm	
	UNID. EXTERNA	28,00 mm	
COMPRIMENTO MÁXIMO DA TUBULAÇÃO		15 m	
DESNÍVEL MÁXIMO DA TUBULAÇÃO (U.I. e U.E.)		8 m	
REFRIGERANTE		R410A	



1 | DETALHE DE FIXAÇÃO DO SPLIT TIPO HI WALL



1 | DETALHE DA TUBULAÇÃO FRIGORÍFICA

NOTAS GERAIS

1. AS TUBULAÇÕES DOS SPLIT INVERTER DEVERÃO SER FORNECIDAS EM COBRE RÍGIDO CONFORME TABELA FRIGORÍFICA PARA R410A.
2. O PROCESSO DE SOLDAGEM DEVERÁ SER REALIZADO COM SOLDA PHOSCOPPER 5% DE PRATA EM ATMOSFERA NEUTRA COM PRESENÇA DE NITROGÊNIO.
3. APÓS A LIMPEZA OS TUBOS DEVERÃO SER PRESSURIZADOS COM NITROGÊNIO, TESTADOS COM 350 PSIG POR PERÍODO CONTÍNUO DE 48 HORAS ATÉ QUE SUA ESTANQUEIDADE ESTEJA GARANTIDA.
4. AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER MANTIDAS PRESSURIZADAS ATÉ A DATA DA INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS.
5. AS CURVAS DE 90° E 45° SERÃO DO TIPO PRÉ-FABRICADAS NÃO SENDO ACEITO CURVAS ESTRANGULADAS, ENRUGADAS OU COM ÂNGULOS DIFERENTES DOS AQUI MENCIONADAS.
6. A APLICAÇÃO DE VÁCUO DEVERÁ SER FEITA DENTRO DO MAIOR RIGOR COM O AUXÍLIO DE VACUÔMETRO E CONFORME AS EXIGÊNCIAS DO FABRICANTE DO CONDICIONADOR NO QUE DIZ RESPEITO AO START-UP DOS EQUIPAMENTOS.
7. OS DIÂMETROS DAS TUBULAÇÕES FRIGORÍFICAS ATENDEM AS CONDIÇÕES DE CAMINHAMENTO, DISTÂNCIA EQUIVALENTE E DESNÍVELS DOS CONDICIONADORES ESPECIFICADOS EM PROJETO. EM CASO DE ALTERAÇÃO DE ALGUM ITEM CITADO OU UTILIZAÇÃO DE OUTROS MODELOS OU MARCA A CONTRATADA DEVERÁ CONSULTAR O PROJETISTA.

ASSINATURAS E APROVAÇÃO

PROJETISTA	PROPRIETÁRIO
LEONARDO SILVEIRA LIMA ENGENHEIRO CIVIL - RNP: 0601981087	

APROVAÇÃO

GEOPAC AV. PADRE ANTONIO TOMAS Nº202, SALAS 301
BARRIO: ARCADEIA FORTALIZADA
FONE: 88 3241 3141 EMAIL: GEOPAC@GEOPAC.COM.BR

PROPRIETÁRIO: PREFEITURA MUNICIPAL DE ARACATI

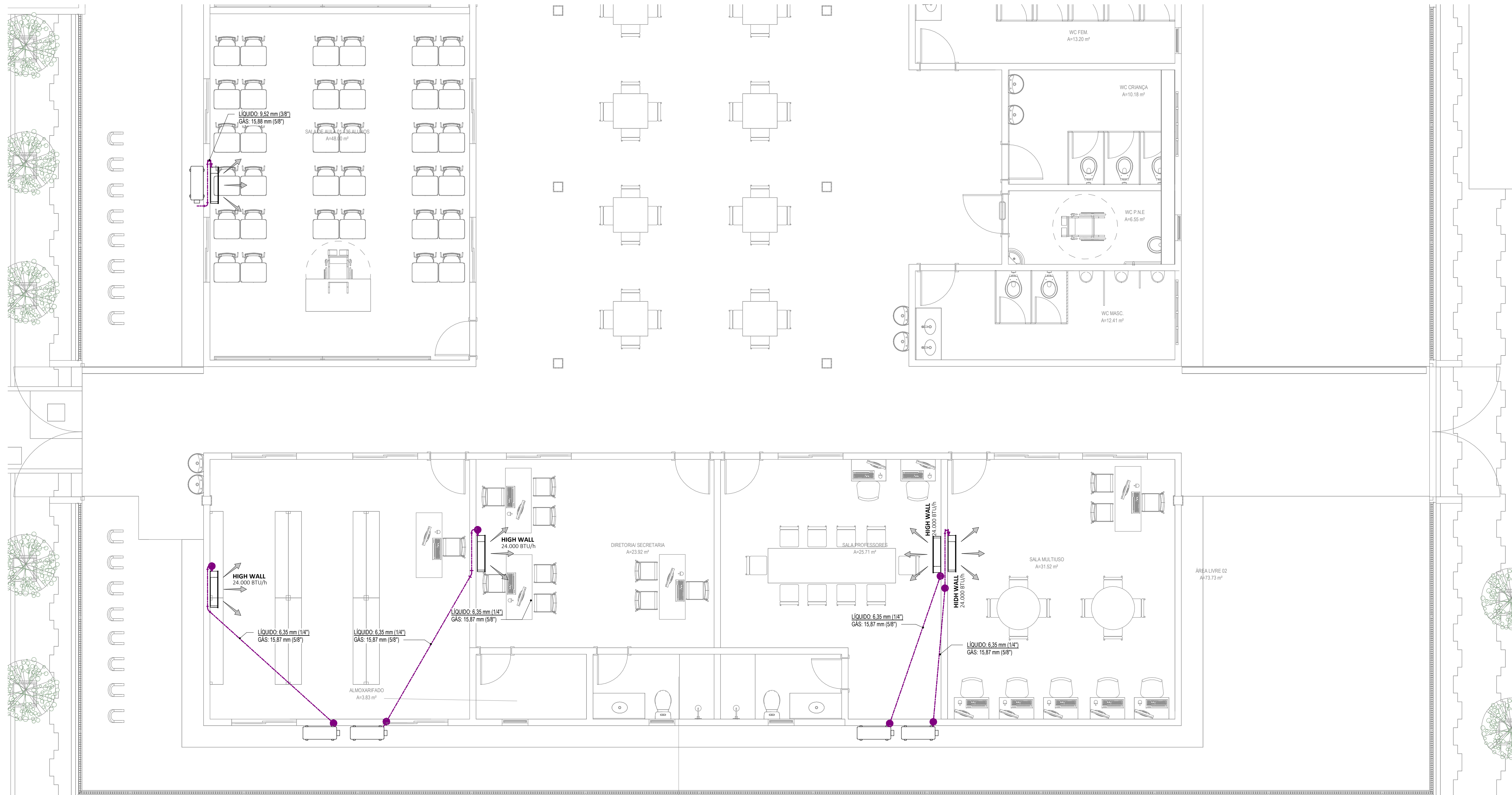
OBRA: CONSTRUÇÃO DA ESCOLA BARRIEIRA VIANAS

PROJETO: CLIMATIZAÇÃO

IDENTIFICAÇÃO DOS DESENHOS: PLANTA CHAVE - SETOR 01

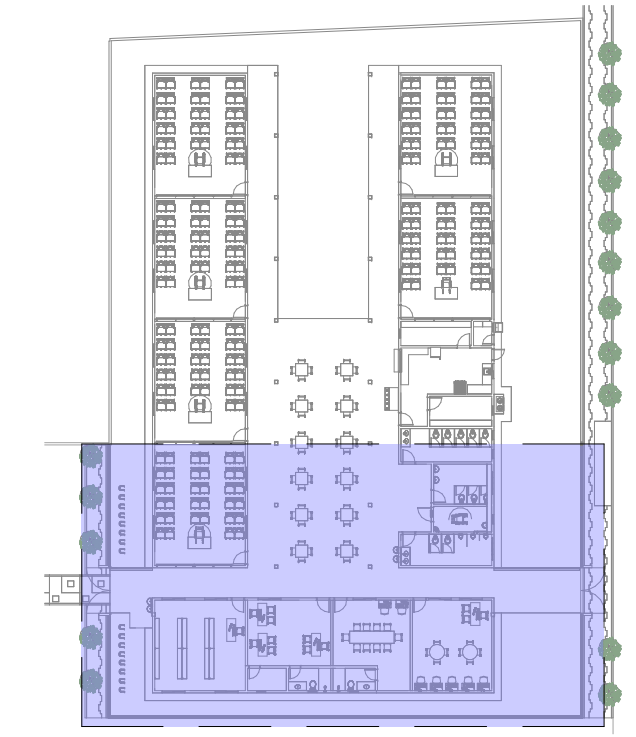
TERREO - SETOR 01

LOCAL: ARACATI/CE	ESCALA: 1:500	DATA: JAN/22	PROJETO: 0102
DESENHO: NIKOLAS BORGES	INDICAÇÃO	ARQUIVO	



NOTAS GERAIS

1. AS TUBULAÇÕES DOS SPLIT INVERTER DEVERÃO SER FORNECIDAS EM COBRE RÍGIDO CONFORME TABELA FRIGORÍFICA PARA R410A.
2. O PROCESSO DE SOLDAGEM DEVERÁ SER REALIZADO COM SOLDA PHOSCOPPER 5% DE PRATA EM ATMOSFERA NEUTRA COM PRESENÇA DE NITROGÊNIO.
3. APÓS A LIMPEZA OS TUBOS DEVERÃO SER PRESSURIZADOS COM NITROGÊNIO, TESTADOS COM 350 PSIG POR PERÍODO CONTÍNUO DE 48 HORAS ATÉ QUE SUA ESTANQUEIDADE ESTEJA GARANTIDA.
4. AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER MANTIDAS PRESSURIZADAS ATÉ A DATA DA INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS.
5. AS CURVAS DE 90° E 45° SERÃO DO TIPO PRÉ-FABRICADAS NÃO SENDO ACEITO CURVAS ESTRANGLULADAS, ENRUGADAS OU COM ÂNGULOS DIFERENTES DOS AQUI MENCIONADAS.
6. A APLICAÇÃO DE VÁCUO DEVERÁ SER FEITA DENTRO DO MAIOR RIGOR COM O AUXÍLIO DE VACUÔMETRO E CONFORME AS EXIGÊNCIAS DO FABRICANTE DO CONDICIONADOR NO QUE DIZ RESPEITO AO START-UP DOS EQUIPAMENTOS.
7. OS DIÂMETROS DAS TUBULAÇÕES FRIGORÍFICAS ATENDEM AS CONDIÇÕES DE CAMINHAMENTO, DISTÂNCIA EQUIVALENTE E DESNÍVEIS DOS CONDICIONADORES ESPECIFICADOS EM PROJETO. EM CASO DE ALTERAÇÃO DE ALGUM ITEM CITADO OU UTILIZAÇÃO DE OUTROS MODELOS OU MARCA A CONTRATADA DEVERÁ CONSULTAR O PROJETISTA.



TERREO - SETOR 02
1:50

PLANTA CHAVE - SETOR 02
1:500

SPLIT HIGH WALL 30.000 BTU's - LG OU SIMILAR			
ESPECIFICAÇÕES			QUANTIDADE
ALIMENTAÇÃO	VOLTAGEM / FASES / FREQUÊNCIA	220V / 1 / 60Hz	06
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO	30.000 BTU's (10.800 - 34.200) BTU's		DIMENSÕES
POTÊNCIA ELÉTRICA	2,58 kW		
DIMENSÕES INTERNA	ALTURA / LARGURA / PROFUNDIDADE	320 / 998 / 228 mm	
DIMENSÕES EXTERNA	830 / 900 / 330 mm		
PESO	UNID. INTERNA	13,42 Kg	
CONEXÃO DE TUBULAÇÃO	LÍQUIDO	9,52 mm (3/8")	
	GÁS	15,88 mm (5/8")	
DIÂMETRO DE TUBULAÇÃO DE DRENO	UNID. INTERNA	16,0 mm	
	UNID. EXTERNA	28,00 mm	
COMPRIMENTO MÁXIMO DA TUBULAÇÃO	15 m		
DESNÍVEL MÁXIMO DA TUBULAÇÃO (U.I. e U.E.)	8 m		
REFRIGERANTE	R410A		

SPLIT HIGH WALL 24.000 BTU's - CARRIER OU SIMILAR			
ESPECIFICAÇÕES			QUANTIDADE
ALIMENTAÇÃO	VOLTAGEM / FASES / FREQUÊNCIA	220V / 1 / 60Hz	04
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO	24.000 BTU's (3.100 - 27.300) BTU's		DIMENSÕES
POTÊNCIA ELÉTRICA	2,22 kW		
DIMENSÕES INTERNA	ALTURA / LARGURA / PROFUNDIDADE	1020 / 233 / 628 mm	
DIMENSÕES EXTERNA	452 / 704 / 553 mm		
PESO	UNID. INTERNA	23,05 Kg	
CONEXÃO DE TUBULAÇÃO	LÍQUIDO	6,35 mm (1/4")	
	GÁS	15,88 mm (5/8")	
DIÂMETRO DE TUBULAÇÃO DE DRENO	UNID. INTERNA	16,0 mm	
	UNID. EXTERNA	28,00 mm	
COMPRIMENTO MÁXIMO DA TUBULAÇÃO	30 m		
DESNÍVEL MÁXIMO DA TUBULAÇÃO (U.I. e U.E.)	20 m		
REFRIGERANTE	R410A		

ASSINATURAS E APROVAÇÃO

PROJETISTA: LEONARDO SILVEIRA LIMA
ENGENHEIRO CIVIL - RNP: 0601981087

PROPRIETÁRIO:

APROVAÇÃO:

GEOPAC AV. PADRE ANTÔNIO TOMAS Nº202, SALAS 301
BARRIO: AERONÁUTICA - ARACATU - SP
FONE: 83 3241 3141 EMAIL: GEOPAC@GEOPAC.COM.BR

PROPRIETÁRIO:
PREFEITURA MUNICIPAL DE ARACATU

OBRA:
CONSTRUÇÃO DA ESCOLA BARRIEIRA MANAS

PROJETO:
CLIMATIZAÇÃO

IDENTIFICAÇÃO DOS DESENHOS:
PLANTA CHAVE - SETOR 02
TERREO - SETOR 02