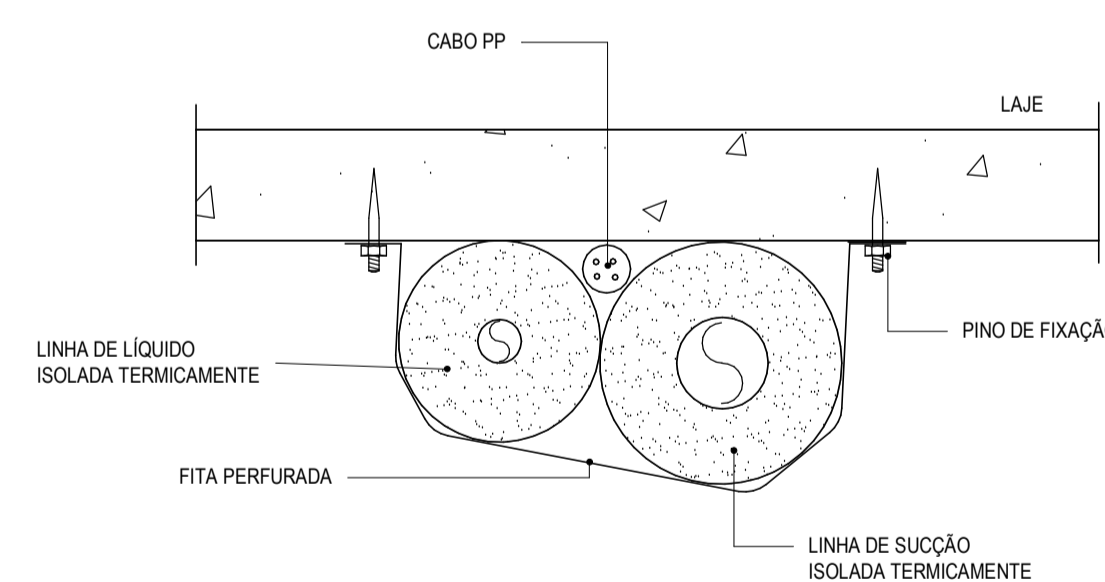
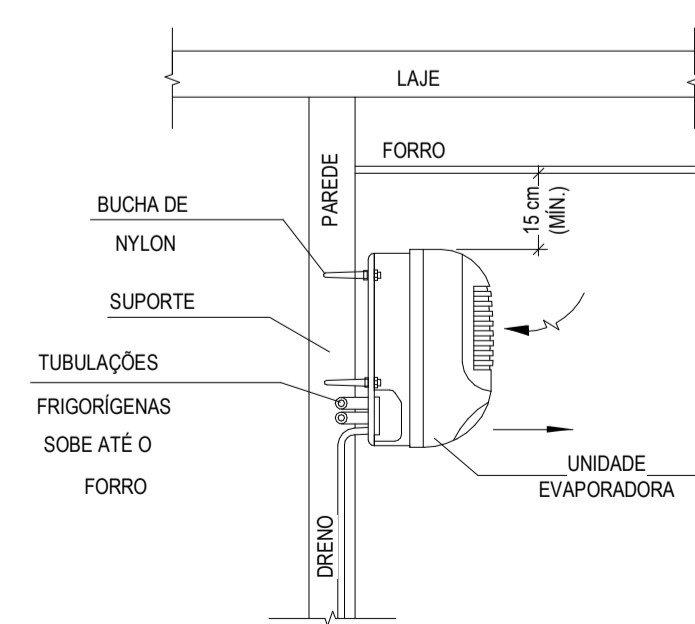


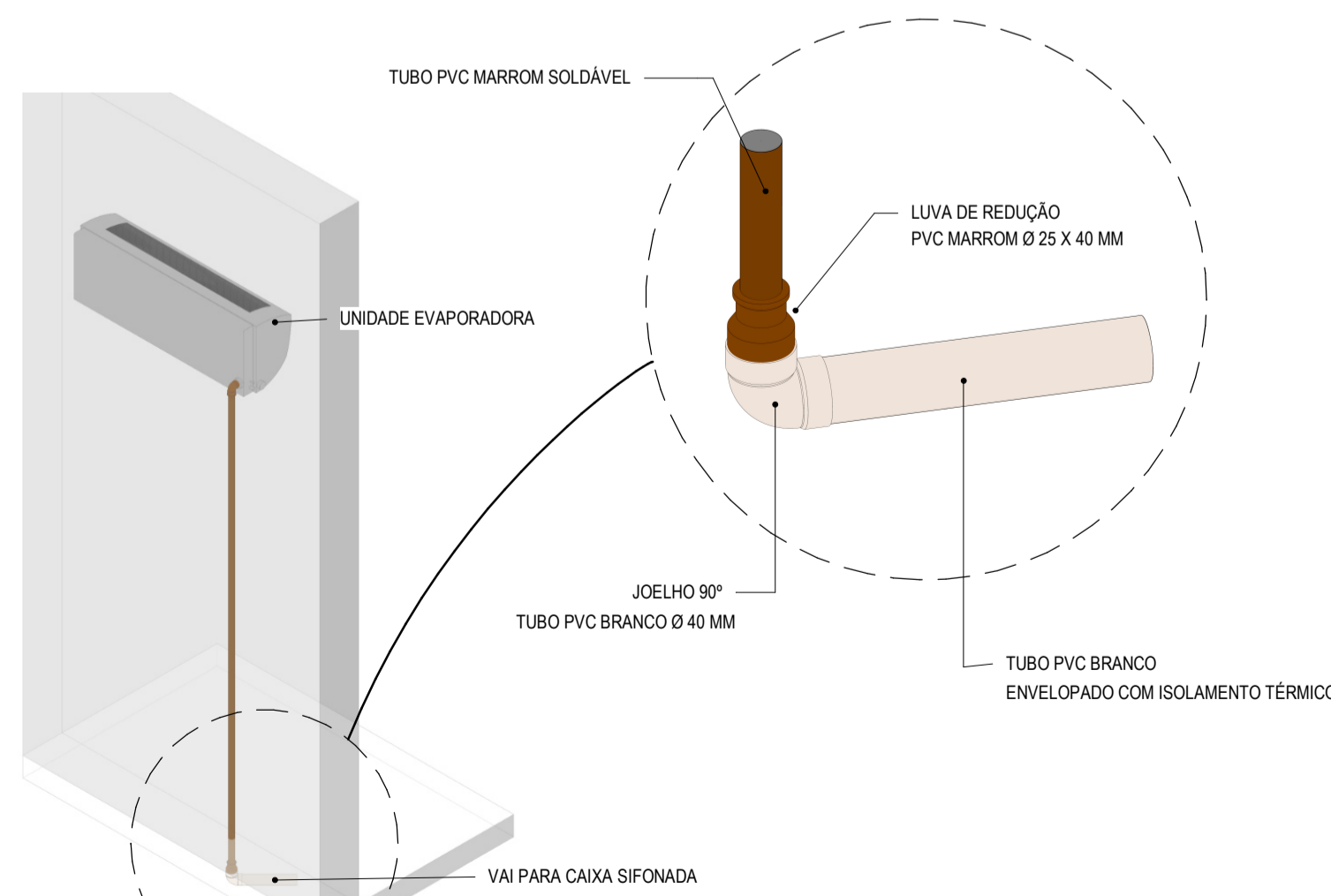
PLANTA BAIXA
1 : 75



DETALHE DA TUBULAÇÃO FRIGORÍFICA
S/ ESCALA



DETALHE DE FIXAÇÃO DO SPLIT TIPO HI WALL
S/ ESCALA



DETALHE DRENO DA UNIDADE EVAPORADORA
S/ ESCALA


SPLIT HIGH WALL 30.000 BTU's - LG OU SIMILAR		
ESPECIFICAÇÕES		QUANTIDADE
ALIMENTAÇÃO	VOLTAGEM / FASES / FREQUÊNCIA	220V / 1 / 60Hz
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO		30.000 BTU's
POTÊNCIA ELÉTRICA		2,92 kW
DIMENSÕES INTERNAS	ALTURA / LARGURA / PROFUNDIDADE	450 / 1250 / 230 mm
DIMENSÕES EXTERNAS	ALTURA / LARGURA / PROFUNDIDADE	704 / 565 / 452 mm
PESO	UNID. INTERNA	19,40 Kg
	UNID. EXTERNA	47,60 Kg
CONEXÃO DE TUBULAÇÃO	LÍQUIDO	9,52 mm (3/8")
	GÁS	15,88 mm (5/8")
DIÂMETRO DE TUBULAÇÃO DE DRENO	UNID. INTERNA	21,5 mm
	UNID. EXTERNA	26,00 mm
COMPRIMENTO MÁXIMO DA TUBULAÇÃO		50 m
DESNÍVEL MÁXIMO DA TUBULAÇÃO (U.I. e U.E.)		25 m
REFRIGERANTE		R410A

SPLIT HIGH WALL 24.000 BTU's - LG OU SIMILAR		
ESPECIFICAÇÕES		QUANTIDADE
ALIMENTAÇÃO	VOLTAGEM / FASES / FREQUÊNCIA	220V / 1 / 60Hz
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO		24.000 BTU's
POTÊNCIA ELÉTRICA		2,173 kW
DIMENSÕES INTERNAS	ALTURA / LARGURA / PROFUNDIDADE	330 / 1075 / 225 mm
DIMENSÕES EXTERNAS	ALTURA / LARGURA / PROFUNDIDADE	687 / 800 / 325 mm
PESO	UNID. INTERNA	15,4 Kg
	UNID. EXTERNA	15,30 Kg
CONEXÃO DE TUBULAÇÃO	LÍQUIDO	6,35 mm (1/4")
	GÁS	15,88 mm (5/8")
DIÂMETRO DE TUBULAÇÃO DE DRENO	UNID. INTERNA	21,5 mm
	UNID. EXTERNA	26,00 mm
COMPRIMENTO MÁXIMO DA TUBULAÇÃO		20 m
DESNÍVEL MÁXIMO DA TUBULAÇÃO (U.I. e U.E.)		10 m
REFRIGERANTE		R410A

NOTAS GERAIS

1. AS TUBULAÇÕES DOS SPLIT INVERTER DEVERÃO SER FORNECIDAS EM COBRE RÍGIDO CONFORME TABELA FRIGORÍFICA PARA R410A.
2. O PROCESSO DE SOLDAGEM DEVERÁ SER REALIZADO COM SOLDA PHOSCOMP 5% DE PRATA EM ATMOSFERA NEUTRA COM PRESENÇA DE NITROGÊNIO.
3. APÓS A LIMPEZA OS TUBOS DEVERÃO SER PRESSURIZADOS COM NITROGÊNIO, TESTADOS COM 350 PSIG POR PERÍODO CONTÍNUO DE 48 HORAS ATÉ QUE SUA ESTANQUEIDADE ESTEJA GARANTIDA.
4. AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER MANTIDAS PRESSURIZADAS ATÉ A DATA DA INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS.
5. AS CURVAS DE 90° E 45° SERÃO DO TIPO PRÉ-FABRICADAS NÃO SENDO ACEITO CURVAS ESTRANGULADAS, ENRUGADAS OU COM ÂNGULOS DIFERENTES DOS AQUI MENCIONADAS.
6. A APLICAÇÃO DE VÁCUO DEVERÁ SER FEITA DENTRO DO MAIOR RIGOR COM O AUXÍLIO DE VACUÔMETRO E CONFORME AS EXIGÊNCIAS DO FABRICANTE DO CONDICIONADOR NO QUE DIZ RESPEITO AO START-UP DOS EQUIPAMENTOS.
7. OS DIÂMETROS DAS TUBULAÇÕES FRIGORÍFICAS ATENDEM AS CONDIÇÕES DE CAMINHAMENTO, DISTÂNCIA EQUIVALENTE E DESNÍVELS DOS CONDICIONADORES ESPECIFICADOS EM PROJETO. EM CASO DE ALTERAÇÃO DE ALGUM ITEM CITADO OU UTILIZAÇÃO DE OUTROS MODELOS OU MARCA A CONTRATADA DEVERÁ CONSULTAR O PROJETISTA.

ASSINATURAS E APROVAÇÃO

PROJETISTA: 
LEONARDO SILVEIRA LIMA
ENGENHEIRO CIVIL - RFP: 0601581067

APROVAÇÃO

PROPRIETÁRIO: 
MANUEL ANTÔNIO PEREIRA TABULEIRO
ENGENHEIRO CIVIL - RFP: 0601581067

GEO PAC
RUA ANTÔNIO TOMAS NYRSEL, CALDE 311
BARRIO ALBERTO FORTALEZA, FORTALEZA, CEARÁ
FONE: 85 3501 0121 - 0800 400 000

PROPRIETÁRIO: PREFEITURA MUNICIPAL DE ARACATÍ
DESCRIÇÃO: CONSTRUÇÃO DA ESCOLA CEI MANUEL ANTÔNIO PEREIRA TABULEIRO
PROJETO: CLIMATIZAÇÃO
IDENTIFICAÇÃO DOS DESENHOS: DETALHE DRENO DA UNIDADE EVAPORADORA
PLANTA BAIXA

LOCAL: ARACATÍ
REVISÃO: CAMILY VASCONCELOS
ESCALA: INDICADA
DATA: JUNHO/2022
PRONCHA: 0101