



**02** PLANTA PAV. TÉRREO  
ESC.: 1/125

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	CAPACIDADE	QTD
UE01/UC01	Condicionador de ar tipo Cassete Cap. 60.000BTUs, Pot. 5,20KW, 380V, 3Ø/60Hz - Marca Hitachi, Carrier ou equivalente.	60.000BTU/h	01
UE02/UC02 & UE04/UC04	Condicionador de ar Split System c/ Evaporadora de Teto aparente, Cap. 36.000BTUs, Pot. 3,74KW, 220V/1Ø/60Hz - Marca, Hitachi, Carrier ou equivalente.	36.000BTU/h	03
UE05/UC05 & UE13/UC13	Condicionador de ar tipo Cassete Cap. 36.000BTUs, Pot. 3,19KW, 220V, 1Ø/60Hz - Marca Hitachi, Carrier ou equivalente.	36.000BTU/h	09
UE14/UC14 & UE17/UC17	Condicionador de ar Split System c/ Evaporadora de teto aparente, Cap. 18.000BTUs, Pot. 1,90KW, 220V/1Ø/60Hz - Marca Hitachi, Carrier ou equivalente.	18.000BTU/h	04
UE18/UC18 & UE27/UC27	Condicionador de ar Split System c/ Evaporadora de parede Cap. 18.000BTUs, Pot. 1,90KW, 220V/1Ø/60Hz - Marca Hitachi, Carrier ou equivalente.	18.000BTU/h	10
UE28/UC28 & UE40/UC40	Condicionador de ar Split System c/ Evaporadora de parede Cap. 12.000BTUs, Pot. 1,42KW, 220V/1Ø/60Hz - Marca Hitachi, Carrier ou equivalente.	12.000BTU/h	13
UE41/UC41 & UE71/UC71	Condicionador de ar Split System c/ Evaporador de parede Cap. 9.000BTUs, Pot. 1,00KW, 220V/1Ø/60Hz - Marca Hitachi, Carrier ou equivalente.	9.000BTU/h	31
RC-01	Recuperador de Calor Mod. KP1100-Hitachi ou equivalente - Capacidade 1.000m³/h, consumo 450W, 220V/1Ø/60Hz (Intertravar aos ar condicionados dos ambientes interligados).	1.000m³/h	09
EX-01	Exaustor de duto axial em linha, modelo turbo 100, completo com grelhas de admissão e descarga autofechante, Fabricação Multivac ou equivalente - Capacidade 187m³/h, consumo 33W, 220V/1Ø/60Hz (Intertravar a luminária ou a abertura da porta).	187m³/h	17
EX-02	Exaustor de duto axial em linha, modelo turbo 150, completo com grelhas de admissão e descarga autofechante, Fabricação Multivac ou equivalente - Capacidade 552m³/h, consumo 60W, 220V/1Ø/60Hz (Intertravar a luminária ou a abertura da porta).	552m³/h	02
01	Porto de Dreno em PVC soldável Ø25mm - levar p/ ralo sanitário, jardim ou caixa de brita mais próxima (ver detalhes).	-	71
02	Porto de Força (ver capacidade na descrição do equipamento).	-	99
03	Tomada de Ar Exterior (TAE) completa 20x10cm, vazão= 126m³/h, com registro e filtro de ar.	126m³/h	01
04	Grelha de admissão e Descarga de ar Modelo TAE 500x300mm, com filtro de ar.	1.000m³/h	18
05	Grelha de dupla deflexão, modelo VAT-DG 500x300mm.	500m³/h	28
06	Grelha de dupla deflexão, modelo VAT-DG 150x150mm.	125m³/h	32

**LEGENDA**

- TUBULAÇÃO FRIGÍGENA
- DUTO FLEXÍVEL P/ RENOVACÃO DE AR
- DUTO FLEXÍVEL P/ EXAUSTÃO
- ⊗ NÚMERO DO EQUIPAMENTO
- ⊗ NÚMERO DO ITEM

**OBSERVAÇÕES**

- OS DUTOS CONVENCIONAIS DEVERÃO SER PROTEGIDOS NAS DOBRAS INTERNAS E EXTERNAS COM TINTA COM ALTO TEOR DE CROMATO DE ZINCO
- A ESTANQUEIDADE DOS DUTOS DEVERÁ SER GARANTIDA ATRAVÉS DE MASSA SELANTE
- OS SUPORTES DOS DUTOS DEVERÃO SER TRATADOS CONTRA CORROSÃO E DEVERÃO TER ESPAÇAMENTO DE NO MÁXIMO 2,5 m
- AS MUDANÇAS DE DIREÇÃO DEVERÃO SER FEITAS COM CURVAS, COM VEIAS DEVIDAMENTE ESPAÇADAS SEGUNDO AS NORMAS (VER DETALHE)
- AS VEIAS DAS CURVAS DOS DUTOS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADO #22 E FIXADAS POR MEIO DE REBITE DE ALUMÍNIO Ø4,8x12 mm DEVERÃO SER INSTALADOS "SPLITER S" NAS DERIVAÇÕES (QUANDO APLICÁVEL)
- OS DUTOS CONVENCIONAIS DEVERÃO SER ISOLADOS COM MANTA DE LÃ DE VIDRO E FILME DE ALUMÍNIO DE 5 mm DE ESPESURA, FIXADOS AOS DUTOS POR MEIO DE ADESIVO E FITA PLÁSTICA
- DEVERÁ SER INSTALADO SIFÃO P/ DRENAGEM DO SPLIT (UNIDADE EVAPORADORA) COM ALTURA DE SELO HÍDRICO CORRESPONDENTE À PRESSÃO ESTÁTICA DO VENTILADOR (VER DETALHE)
- OS CONDENSADORES DEVERÃO SER MONTADOS SOBRE CALÇOS DE NEOPRENE COM DIMENSÕES DE 10x10 cm e ESPESURA DE 5 cm NAS BASES DE CONCRETO.
- AS TUBULAÇÕES DE SUÇÃO DOS SPLITS DEVERÃO SER ISOLADAS COM TUBOS DE BORRACHA ELASTOMÉRICA C/ PAREDES DE 10 mm DE ESPESURA.
- AS TUBULAÇÕES FRIGORÍGENAS (SUÇÃO E LÍQUIDO) QUANDO EXPOSTAS AO TEMPO, DEVERÃO RECEBER PROTEÇÃO MECÂNICA C/ MANTA DE POLIURETANO EXPANDIDO E FITA ADESIVA ALUMINIZADA, ESPESURA # 5 mm.
- AS INTERLIGAÇÕES ELÉTRICAS ENTRE AS UNIDADES EVAPORADORAS E CONDENSADORAS DEVERÃO SER EXECUTADAS COM ELETRÓDUTO DE PVC RÍGIDO E CONDUTORES (FASE, NEUTRO, RETORNO E TERRA) COM CABOS DO TIPO PIRASTIC 250 V.
- AS TUBULAÇÕES DE SUÇÃO E DE LÍQUIDO DOS SPLITS, DEVERÃO TER ISOLAMENTO TÉRMICO FLEXÍVEL DE ARMAFLEX-AC OU EQUIVALENTE;
- AS TUBULAÇÕES DE DRENO QUANDO EMBUTIDAS EM PAREDE DE GESSO OU SOBRE FORRO FALSO DEVERÃO SER ISOLADAS COM TUBO DE ESPUMA ELASTOMÉRICA E ESTRUTURA CELULAR FECHADA COM ESPESURA DE MÍNIMA DE 12mm;
- AS TUBULAÇÕES DE DRENO DEVERÃO SER EM TUBOS DE PVC SOLDÁVEL DIAM 25mm EMBUTIDA EM CAIXA METÁLICA CONFORME DETALHE NA PRANCHA
- AS MARCAS, FABRICANTES E MODELOS CITADOS SÃO SIMPLES REFERÊNCIA DO NÍVEL MÍNIMO DA QUALIDADE EXIGIDA PARA OS MATERIAIS E EQUIPAMENTOS SELECIONADOS. OUTRAS MARCAS, FABRICANTES E MODELOS PODERÃO SER USADOS, DESDE QUE ATENDEM ÀS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS INDICADAS EM PROJETO, BEM COM OS COMPRIMENTOS EQUIVALENTES DAS TUBULAÇÕES FRIGORÍGENAS.
- PONTO DE DRENO EM PVC SOLDÁVEL Ø25mm - LEVAR PARA O RALO SIFONADO, JARDIM OU CAIXA DE BRITA MAIS PRÓXIMA (VER DETALHES).

REV.	DESCRIÇÃO	DESENHO	DATA	PROJ.	APROV.



PROJETO		<b>PROJETO ARCONDICIONADO HOSPITAL MUNICIPAL EDUARDO DIAS</b>	
SETOR		GERAL	
FASE	PROJETO EXECUTIVO	ÁREA CONSTRUIDA	000,00m²
TÍTULO		ESCALA	
PLANTA BAIXA: PAV. SUPERIOR LOCALIZAÇÃO DAS UNIDADES EVAPORADORAS CONDENSADORAS E REDE DE DUTOS			
PROJETISTA(S)	JOSÉ ADERSON M. GUIMARÃES	CREA:	11.346-D-CE
DATA	12.07.2015	NOME ARQUIVO	01_EP_HOSPITAL_ED_DIAS_GERAL.DWG

**02**  
**05**