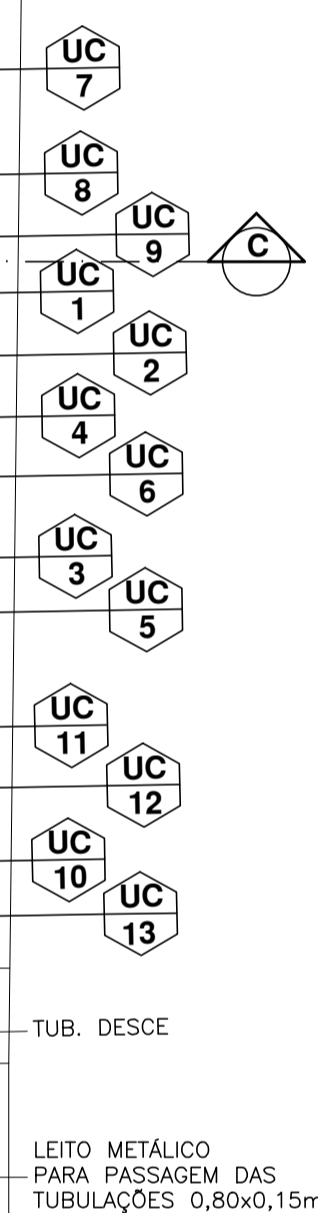



ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QTDE.	ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QTDE.	
UE-11	<b>CONDICIONADOR DE AR BI-SPLIT INVERTER</b>		01	UE-13	<b>CONDICIONADOR DE AR BI-SPLIT INVERTER</b>	
	CAPACIDADE NOMINAL 30700BTU/h				CAPACIDADE NOMINAL 30700BTU/h	
	MODELO EVAPORADOR A RASM22YKCV				MODELO EVAPORADOR A RASM16YKCV	
	MODELO EVAPORADOR B RASM22YKCV				MODELO EVAPORADOR B RASM16YKCV	
	MODELO CONDENSADOR RAS4M30YACV				MODELO CONDENSADOR RAS4M30YACV	
	PESO 61,0Kg				PESO 61,0Kg	
	TENSÃO 220V/1F/60Hz				TENSÃO 220V/1F/60Hz	
	L. LIQUIDO EVAP. A ø1/4"				L. LIQUIDO EVAP. A ø1/4"	
	L. SUÇÃO EVAP. A ø1/2"				L. SUÇÃO EVAP. A ø1/2"	
	L. LIQUIDO EVAP. B ø1/4"				L. LIQUIDO EVAP. B ø1/4"	
L. SUÇÃO EVAP. B ø1/2"		L. SUÇÃO EVAP. B ø1/2"				
UE-12	<b>CONDICIONADOR DE AR BI-SPLIT INVERTER</b>		01	<b>OBSERVAÇÕES</b>		
	CAPACIDADE NOMINAL 30700BTU/h			1 - TODAS AS SERPENTINAS DAS UNIDADES CONDENSADORAS DEVERÃO TER PROTEÇÃO ANTI-CORROSIVA DO TIPO GOLD FIN		
	MODELO EVAPORADOR A RASM13YKCV			2 - TODAS AS UNIDADES CONDENSADORAS DEVERÃO SER MONTADAS SOBRE CALÇOS DE BORRACHA ANTI-VIBRAÇÃO NAS DIMENSÕES DE 50x50x25mm DE ESPESURA		
	MODELO EVAPORADOR B RASM22YKCV					
	MODELO CONDENSADOR RAS4M30YACV					
	PESO 61,0Kg					
	TENSÃO 220V/1F/60Hz					
	L. LIQUIDO EVAP. A ø1/4"					
	L. SUÇÃO EVAP. A ø3/8"					
	L. LIQUIDO EVAP. B ø1/4"					
L. SUÇÃO EVAP. B ø1/2"						
		<b>LEGENDA</b>				
		XX - EQUIPAMENTO				
		X - N° DO EQUIPAMENTO				

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QTDE.
UE-1	<b>CONDICIONADOR DE AR SPLIT-SYSTEM PAREDE</b>	
	CAPACIDADE NOMINAL 12000BTU/h	
	VAZAO DE AR 600m3/h	
	MODELO EVAPORADOR 42DCA012	
	PESO 8,6Kg	
	MODELO CONDENSADOR 38XCA012	
	PESO 34,0Kg	
	TENSÃO 220V/1F/60Hz	
	L. LIQUIDO ø1/4"	
	L. SUÇÃO ø1/2"	
UE-2	<b>CONDICIONADOR DE AR SPLIT-SYSTEM PAREDE</b>	
	CAPACIDADE NOMINAL 18000BTU/h	
	VAZAO DE AR 991m3/h	
	MODELO EVAPORADOR 42DCA018	
	PESO 14,0Kg	
	MODELO CONDENSADOR 38XCA018	
	PESO 45Kg	
	TENSÃO 220V/1F/60Hz	
	L. LIQUIDO ø1/4"	
	L. SUÇÃO ø5/8"	
UE-3 a UE-9	<b>CONDICIONADOR DE AR SPLIT-SYSTEM PAREDE</b>	
	CAPACIDADE NOMINAL 24000BTU/h	
	VAZAO DE AR 955m3/h	
	MODELO EVAPORADOR 42DCA024	
	PESO 14,0Kg	
	MODELO CONDENSADOR 38XCA024	
	PESO 57,0Kg	
	TENSÃO 220V/1F/60Hz	
	L. LIQUIDO ø1/4"	
	L. SUÇÃO ø5/8"	
UE-10	<b>CONDICIONADOR DE AR TRI-SPLIT INVERTER</b>	
	CAPACIDADE NOMINAL 30700BTU/h	
	MODELO EVAPORADOR A RASM10YKCV	
	MODELO EVAPORADOR B e C 2x RASM16YKCV	
	MODELO CONDENSADOR RAS4M30YACV	
	PESO 61,0Kg	
	TENSÃO 220V/1F/60Hz	
	L. LIQUIDO EVAP. A ø1/4"	
	L. SUÇÃO EVAP. A ø3/8"	
	L. LIQUIDO EVAP. B e C ø1/4"	
L. SUÇÃO EVAP. B e C ø1/2"		
1	CAIXA EM ALUMINIO PARA TUBULAÇÃO E DRENO PVC ø32mm À 0,40m DO FORRO	18
2	QUADRO DE FORÇA QFAC-1 (VIDE ESQUEMA UNIFILAR)	01



1 PL. AR CONDICIONADO - TÉRREO  
esc. 1/75

PROJETO:



**Manuella Figliuolo**  
Arquitetura + Interiores

CAU: A119246-9  
Rua Piscocai de Castro Alves, 1044  
Fortaleza-CE, Cep 60.181-225  
FONE: (85) 98762.0099  
manuellafigliuolo@hotmail.com

**PROJETO DE AMBIENTAÇÃO**

Prop.: PREFEITURA DE ARACATI

Assunto: PLANTA AR CONDICIONADO - TÉRREO

---

End.: R. Dragão do Mar, 230 - Centro

Local: Aracati - CE

Esc.: 1/75

Data: Julho / 2018

Des.: Manuella Figliuolo

Prancha:

**01/03**