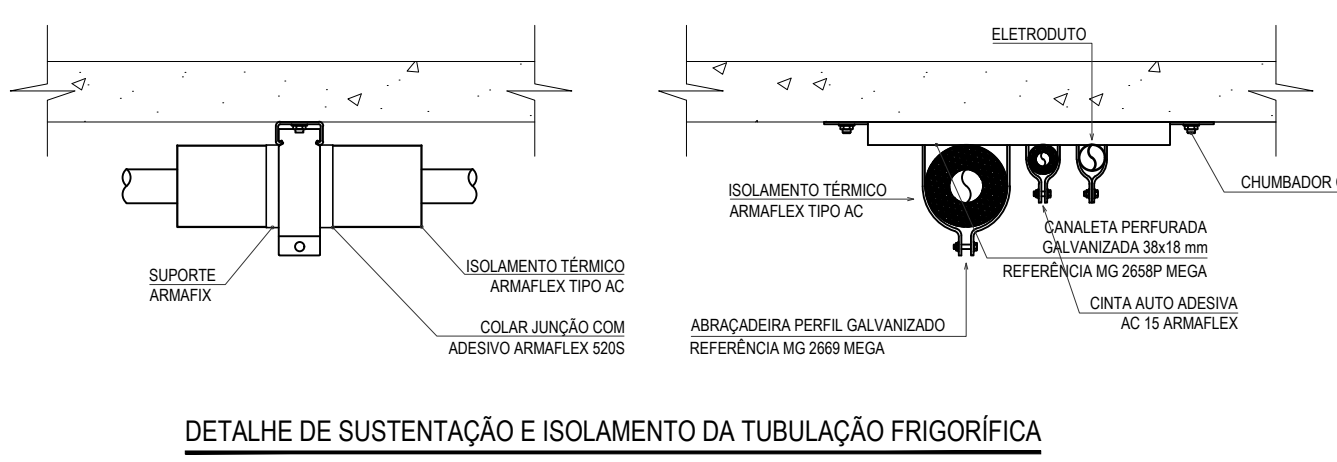
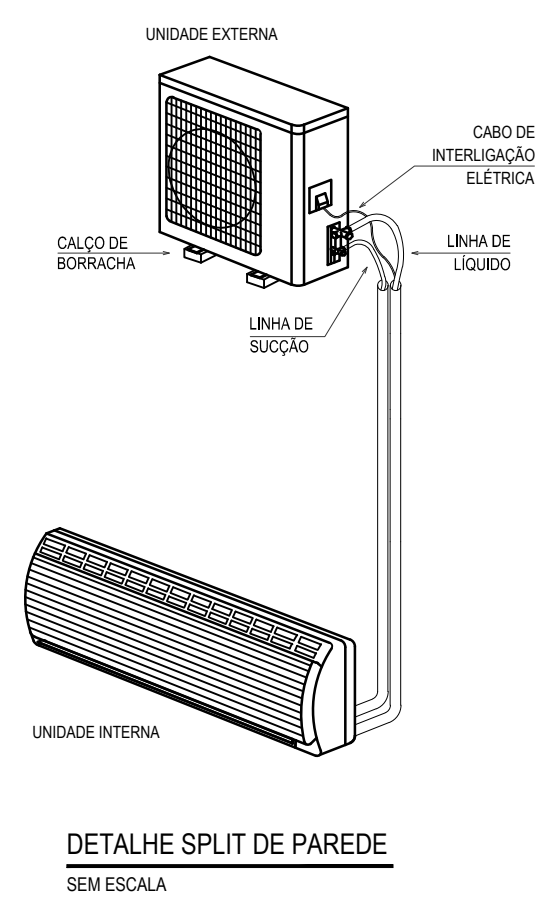
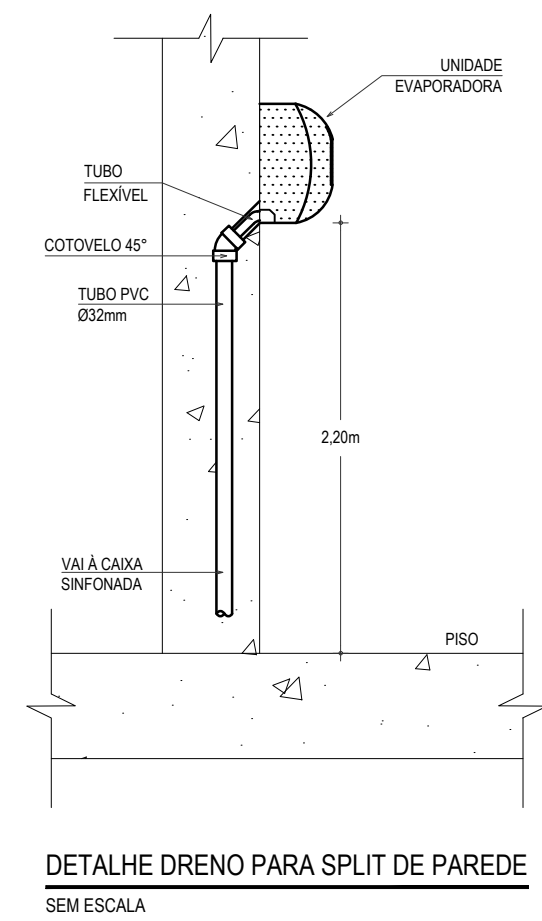


TÉRREO - CLIMATIZAÇÃO
ESCALA: 1/50

SPLIT HIGH WALL 12.000 BTUs	
ESPECIFICAÇÕES	DIMENSÕES
ALIMENTAÇÃO	VOLTAGEM / FASES / FREQUÊNCIA 220V / 1 / 60Hz
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO	12.000 BTUs (3.100 - 12.800 BTUs)
POTÊNCIA ELÉTRICA	1,06 kW
DIMENSÕES INTERNA	268 / 840 / 233 mm
DIMENSÕES EXTERNA	535 / 663 / 293 mm
PESO	UND. INTERNA 8,5 Kg UND. EXTERNA 25 Kg
CONEXÃO DE TUBULAÇÃO	LÍQUIDO 6,35 mm (1/4") GÁS 9,52 mm (3/8")
DIÂMETRO DE TUBULAÇÃO DE DRENO	UND. INTERNA 16,0 mm UND. EXTERNA 20,0 mm
COMPRIMENTO MÁXIMO DA TUBULAÇÃO	20 m
DESNÍVEL MÁXIMO DA TUBULAÇÃO (U.I. e U.E.)	20 m
REFRIGERANTE	R410A

SPLIT HIGH WALL 18.000 BTUs	
ESPECIFICAÇÕES	DIMENSÕES
ALIMENTAÇÃO	VOLTAGEM / FASES / FREQUÊNCIA 220V / 1 / 60Hz
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO	18.000 BTUs (3.100 - 20.500 BTUs)
POTÊNCIA ELÉTRICA	1,8 kW
DIMENSÕES INTERNA	320 / 998 / 238 mm
DIMENSÕES EXTERNA	620 / 790 / 290 mm
PESO	UND. INTERNA 13 Kg UND. EXTERNA 41 Kg
CONEXÃO DE TUBULAÇÃO	LÍQUIDO 6,35 mm (1/4") GÁS 12,70 mm (1/2")
DIÂMETRO DE TUBULAÇÃO DE DRENO	UND. INTERNA 16,0 mm UND. EXTERNA 20,0 mm
COMPRIMENTO MÁXIMO DA TUBULAÇÃO	25 m
DESNÍVEL MÁXIMO DA TUBULAÇÃO (U.I. e U.E.)	20 m
REFRIGERANTE	R410A



OBSERVAÇÃO DAS INSTALAÇÕES DE CLIMATIZAÇÃO

- 01 - AS TUBULAÇÕES DOS SPLIT INVERTER DEVERÃO SER FORNECIDAS EM COBRE RÍGIDO CONFORME TABELA FRIGORÍFICA PARA RUA.
- 02 - O PROCESSO DE SOLDAGEM DEVERÁ SER REALIZADO COM SOLDA PHOSCOOPER 5% DE PRATA EM ATMOSFERA NEUTRA COM PRESENÇA DE NITRÓGENO.
- 03 - APÓS A LIMPEZA OS TUBOS DEVERÃO SER PRESSURIZADOS COM NITRÓGENO, TESTADOS COM 360 PSIG POR PERÍODO CONTÍNUO DE 48 HORAS ATÉ QUE SUA ESTANQUEIDADE ESTEJA GARANTIDA.
- 04 - AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER MANTIDAS PRESSURIZADAS ATÉ A DATA DA INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS.
- 05 - AS CURVAS DE 90° E 45° SERÃO DO TIPO PRE-FABRICADAS NÃO SENDO ACEITO CURVAS ESTRANGLADAS, ENRUGADAS OU COM ANGULOS OBTUSOS DE 90° E 45° MENCIONADAS.
- 06 - A APLICAÇÃO DE VÁCUO DEVERÁ SER FEITA DENTRO DO MAIOR RIGOR COM O AUXÍLIO DE VACUÔMETRO E CONFORME AS EXIGÊNCIAS DO FABRICANTE DO CONDICIONADOR NO QUE DIZ RESPEITO AO START-UP DOS EQUIPAMENTOS.
- 07 - OS DIÂMETROS DAS TUBULAÇÕES FRIGORÍFICAS ATENDEM AS CONDIÇÕES DE CAMINHAMENTO, DISTÂNCIA EQUIVALENTE E DESNÍVEL DOS CONDICIONADORES ESPECIFICADOS EM PROJETO. EM CASO DE ALTERAÇÃO DE ALGUM ITEM CITADO OU UTILIZAÇÃO DE OUTROS MODELOS OU MARCA A CONTRATADA DEVERÁ CONSULTAR O PROJETISTA.

TUBULAÇÃO FRIGORÍFICA R410A

DIÂMETRO EXTERNO (polegadas)	DIÂMETRO INTERNO (mm)	ESPASSURA DA PAREDE (mm)	TEMPERATURA
1/4"	6,35	0,80	MEIA DURA
3/8"	9,52	0,80	
1/2"	12,70	0,80	
5/8"	15,88	1,60	
3/4"	19,05	1,60	
7/8"	22,20	1,60	DURA
1"	25,40	1,60	
1.1/8"	28,58	1,60	
1.1/4"	31,75	1,60	
1.3/8"	34,92	1,60	
1.1/2"	38,10	1,60	
1.5/8"	41,28	1,60	

ISOLAMENTO TÉRMICO DAS TUBULAÇÕES:

- LINHA DE LÍQUIDO 13mm DE ESPESURA
- LINHA DE SUÇÃO 19mm DE ESPESURA
- BORRACHA ELASTOMÉRICA
- TIPO ARMAFLEX AC
- FIXAÇÃO COM SUPORTES TIPO ARMAFIX

DIMENSÕES DOS SUPORTES ARMAFIX ARMACELL

DIÂMETRO DO TUBO	DISTÂNCIA MÁXIMA ENTRE OS SUPORTES	SUPORTES (REFERÊNCIA)	DIÂMETRO EXTERNO	COMPRIMENTO	DIÂMETRO DA ABRAÇADORA
1/4"	2 metros	H-1012	34 mm	45 mm	1.1/4"
3/8"	2 metros	H-1012	34 mm	45 mm	1.1/4"
1/2"	2 metros	H-1012	36 mm	45 mm	1.1/4"
5/8"	2 metros	H-1518	52 mm	55 mm	2"
3/4"	2,25 metros	H-1518	55 mm	55 mm	2"
7/8"	2,75 metros	H-2025	59 mm	55 mm	2"
1"	2,75 metros	H-2025	62 mm	55 mm	2"
1.1/8"	3 metros	H-2630	68 mm	55 mm	2.1/2"
1.1/4"	3 metros	H-2630	68 mm	65 mm	2.1/2"
1.3/8"	3,5 metros	H-3538	79 mm	65 mm	2.1/2"
1.1/2"	3,5 metros	H-3538	79 mm	65 mm	2.1/2"
1.5/8"	3,75 metros	H-4045	85 mm	65 mm	3"

REVISÕES

REV.	DATA	DESCRIÇÃO
00	08/02/2018	EMIÇÃO INICIAL

ASSINATURAS E APROVAÇÃO

PROJETISTA: _____ PROJETADO: _____

GESSICA DA SILVA MATIAS
ARQUITETA E URBANISTA - CAU DE 190273-3

APROVAÇÃO: _____