



PREFEITURA MUNICIPAL DE ARACATI

Ata de Realização do Pregão Eletrônico
Nº 08005/2020



Às 09:00 horas do dia 14 de setembro de 2020, reuniram-se o Pregoeiro Oficial deste Órgão e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pelo instrumento legal 063/2018 de 02/01/2020, em atendimento às disposições contidas na Lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e no Decreto nº 10.024 de 20 de setembro de 2019, referente ao Processo nº 080052020, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão nº 08005/2020. Modo de disputa: Aberto. Objeto: Objeto: Pregão Eletrônico - Aquisição de poltronas para os auditórios das instituições educacionais da rede pública municipal de ensino de Aracati/CE.. O Pregoeiro abriu a Sessão Pública em atendimento às disposições contidas no edital, divulgando as propostas recebidas. Abriu-se em seguida a fase de lances para classificação dos licitantes relativamente aos lances ofertados.

Item: 1

Descrição: POLTRONA AUDITÓRIO DOBRÁVEL COM PRANCHETA

Descrição Complementar: POLTRONA AUDITÓRIO DOBRÁVEL COM PRANCHETA, MATERIAL ESTRUTURA MADEIRA, TIPO PRANCHETA MODELO EXTRA, MATERIAL PRANCHETA COMPENSADO MULTILAMINADO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS CONFORME MODELO, COR REVESTIMENTO RESINA, MATERIAL ASSENTO/ ENCOSTO ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO, REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO ESPUMA INJETADA

Tratamento Diferenciado: -

Quantidade: 500

Valor Estimado: R\$ 565.737,5000

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Intervalo mínimo entre lances: 0,50 %

Unidade de fornecimento: Unidade

Situação: Aceito e Habilitado com intenção de recurso

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não



Aceito para: VICTOR SIQUEIRA NOCRATO EIRELI, pelo melhor lance de R\$ 375.000,0000 .

Histórico

Item: 1 - POLTRONA AUDITÓRIO DOBRÁVEL COM PRANCHETA

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.
(As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
* 34.991.907/0001-81	TRIFLEX COMERCIO E SERVICOS EM MOBILIARIO EIRELI	Sim	Sim	500	R\$ 850,0000	R\$ 425.000,0000	11/09/2020 15:18:38
	Marca: RHODES Fabricante: RHODES Modelo / Versão: AUDITORIO ECO						
	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA AUDITÓRIO DOBRÁVEL COM PRANCHETA, MATERIAL ESTRUTURA MADEIRA, TIPO PRANCHETA MODELO EXTRA, MATERIAL PRANCHETA COMPENSADO MULTILAMINADO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS CONFORME MODELO, COR REVESTIMENTO RESINA, MATERIAL ASSENTO/ ENCOSTO ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO, REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO ESPUMA INJETADA						
09.036.753/0001-21	VICTOR SIQUEIRA NOCRATO EIRELI	Sim	Sim	500	R\$ 1.200,0000	R\$ 600.000,0000	09/09/2020 11:24:07
	Marca: FORT Fabricante: FORT Modelo / Versão: PT2E						
	Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ESTOFADOS REVESTIDOS EM TECIDO SINTÉTICO 100% POLIÉSTER. ALTA RESISTÊNCIA A TRAÇÃO, RASGAMENTO, ESGARÇAMENTO, SOLIDEZ A LUZ E NÃO REAGENTE A MANCHAS; ESPUMA EM POLIURETANO INJETADO, DENSIDADE D50, INDEFORMÁVEL, MOLDADA ANATOMICAMENTE PARA PROTEÇÃO DA REGIÃO LOMBAR, COM CONCHAS EM MADEIRA LAMINADA E PRENSADA DE ALTA RESISTÊNCIA COM 15MM DE ESPESSURA PARA PADRÃO E 18MM PARA DE OBESO, MOLDADA A QUENTE E BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA NO ASSENTO, A FIM DE EVITAR A OBSTRUÇÃO DA CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA NOS MEMBROS INFERIORES DE ACORDO COM NR17. CAPAS PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO, INJETADAS EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICAÇÃO DE NUMERAÇÃO DE POLTRONAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS AS CARENAGENS DE ASSENTO E ENCOSTO FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE AS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. SISTEMA MECÂNICO DE BASCULAMENTO, COM REBATIMENTO SIMULTÂNEO DO ASSENTO E ENCOSTO, ATRAVÉS DE MOLA DE TORÇÃO COM ARAME DE 0 4MM E SISTEMA DE TIRANTES METÁLICOS ARTICULADOS. FIXAÇÃO DOS MECANISMOS DE UNIÃO DO ASSENTO COMO ENCOSTO, ATRAVÉS DE PORCAS DE GARRA FIXADAS AS CONCHAS E PARAFUSOS. TODOS OS COMPONENTES ARTICULÁVEIS SÃO ENVOLTOS EM NYLON COM CARGA DE FIBRA, O QUE PERMITE O BOM FUNCIONAMENTO DAS ARTICULAÇÕES SEM OCASIONAR RUÍDO E DESGASTE. ESTRUTURA LATERAL EM AÇO ELÍPTICA, UTILIZADA PARA O INÍCIO OU FINAL DE FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO DE 20 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE ACABAMENTO DO "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA A 2_50°C. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESSURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI- FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICADOR DE FILEIRAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA A TRAVES DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS AS						



CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO- SE AS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRAÇO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS A LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL, EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8 DE ESPESSURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA A 250°C. ESTRUTURA CENTRAL UTILIZADA NO MEIO DAS FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA A 250°C, COM CARENAGEM LATERAL EM TERMOPLÁSTICO INJETADO NA COR DA ESTRUTURA. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESSURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS AS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE AS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRAÇO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS A LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8" DE ESPESSURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA A 250°C.

* 00.630.985/0001-39 INFORMOBILE Não Não 500 R\$ 1.260,0000 R\$ 630.000,0000 09/09/2020 16:37:11
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA

Marca: KASTRUP

Fabricante: INFORMÓBILE IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA.

Modelo / Versão: ITAMARATI COM PRANCHETA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA POLTRONA DE AUDITÓRIO ESTOFADA REVESTIDA EM TECIDO SINTÉTICO 100% POLIÉSTER. ALTA RESISTÊNCIA À TRACÇÃO, RASGAMENTO, ESGARÇAMENTO, SOLIDEZ A LUZ E NÃO REAGENTE A MANCHAS; ESPUMA EM POLIURETANO INJETADO, DENSIDADE D50, INDEFORMÁVEL, MOLDADA ANATOMICAMENTE, COM CONCHAS EM MADEIRA LAMINADA E Prensada de alta resistência com 15mm de espessura para padrão e 18mm para de obeso, moldada a quente e borda frontal internamente curvada no assento, de acordo com NR17. CAPAS PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO, INJETADAS EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICAÇÃO DE NUMERAÇÃO DE POLTRONAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS DE ASSENTO E ENCOSTO, ADEQUADO ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. SISTEMA MECÂNICO DE BASCULAMENTO, COM REBATIMENTO SIMULTÂNEO DO ASSENTO E ENCOSTO, ATRAVÉS DE MOLA DE TORÇÃO COM ARAME DE 0 4MM E SISTEMA DE TIRANTES METÁLICOS ARTICULADOS. FIXAÇÃO DOS MECANISMOS DE UNIÃO DO ASSENTO COM O ENCOSTO, ATRAVÉS DE PORCAS DE GARRA FIXADAS ÀS CONCHAS E PARAFUSOS M6. TODOS OS COMPONENTES ARTICULÁVEIS SÃO ENVOLTOS EM NYLON COM CARGA DE FIBRA, O QUE PERMITE UM PERFEITO FUNCIONAMENTO DAS ARTICULAÇÕES SEM OCASIONAR RUÍDO E DESGASTE. ESTRUTURA LATERAL DA POLTRONA, UTILIZADA PARA O INÍCIO OU FINAL DE FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 2_50°C. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESSURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICADOR DE FILEIRAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRAÇO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL, EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8 DE ESPESSURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. ESTRUTURA CENTRAL UTILIZADA NO MEIO DAS FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20X45X1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C, COM CARENAGEM LATERAL EM TERMOPLÁSTICO INJETADO NA COR DA ESTRUTURA. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESSURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRAÇO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8" DE ESPESSURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS DA SUA APRESENTAÇÃO. GARANTIA: 05 ANOS CONTRA QUALQUER DEFEITO DE FABRICAÇÃO, DEMAIS CONDIÇÕES ORME EDITAL E SEUS ANEXOS.

* 07.875.146/0001-20 SERRA MOBILE Não Não 500 R\$ 1.498,5000 R\$ 749.250,00 20
INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA .8

Marca: TOK

Fabricante: TOKPLAST

Modelo / Versão: PA01

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA DE AUDITORIO Estofados revestidos em tecido sintético 100% poliéster. Alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas; espuma em



poliuretano injetado, densidade d50, indeformável, moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com conchas em madeira laminada e prensada de alta resistência com 15mm de espessura para padrão e 18mm para de obeso, moldada a quente e borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sanguínea nos membros inferiores de acordo com nr17. Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, injetadas em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificação de numeração de poltronas. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens de assento e encosto fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Sistema mecânico de basculamento, com rebatimento simultâneo do assento e encosto, através de mola de torção com arame de 0 4mm e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas às conchas e parafusos m6. Todos os componentes articuláveis são envoltos em nylon com carga de fibra, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído e desgaste. Estrutura lateral da poltrona, utilizada para o início ou final de fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico sae 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 2_50°C. Sapata em chapa de aço sae 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura "sistema híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Carenagem lateral injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificador de fileiras. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das estruturas, fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Apoia-braço basculante, quando com prancheta, e em três opções de material: integral skin (poliuretano) com alma de aço, com bordas arredondadas e fixadas à lateral através de parafuso m5. Prancheta escamoteável, embutida no pé quando fechada, confeccionada em chapa de aço com 1/8 de espessura e mecanismo articulável para basculamento e rebatimento em aço trefilado com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. FABRICADO NO BRASIL. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS.

* 29.209.847/0001-62 BELCHAIR Sim Sim 500 R\$ 1.499,0000 R\$ 749.500,0000 11/09/2020 11:13:47
COMERCIO DE
MOVEIS EIRELI

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Modelo / Versão: PA01

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA DE AUDITORIO Estofados revestidos em tecido sintético 100% poliéster. Alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas; espuma em poliuretano injetado, densidade d50, indeformável, moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com conchas em madeira laminada e prensada de alta resistência com 15mm de espessura para padrão e 18mm para de obeso, moldada a quente e borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sanguínea nos membros inferiores de acordo com nr17. Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, injetadas em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificação de numeração de poltronas. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens de assento e encosto fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Sistema mecânico de basculamento, com rebatimento simultâneo do assento e encosto, através de mola de torção com arame de 0 4mm e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas às conchas e parafusos m6. Todos os componentes articuláveis são envoltos em nylon com carga de fibra, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído e desgaste. Estrutura lateral da poltrona, utilizada para o início ou final de fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico sae 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 2_50°C. Sapata em chapa de aço sae 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura "sistema híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Carenagem lateral injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificador de fileiras. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das estruturas, fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Apoia-braço basculante, quando com prancheta, e em três opções de material: integral skin (poliuretano) com alma de aço, com bordas arredondadas e fixadas à lateral através de parafuso m5. Prancheta escamoteável, embutida no pé quando fechada, confeccionada em chapa de aço com 1/8 de espessura e mecanismo articulável para basculamento e rebatimento em aço trefilado com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. Estrutura central utilizada no meio das fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico sae 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C, com carenagem lateral em termoplástico injetado na cor da estrutura. Sapata em chapa de aço sae 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura "sistema híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Carenagem lateral injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das estruturas, fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Apoia-braço basculante, quando com prancheta, e em três opções de material: integral skin (poliuretano) com alma de aço, com bordas arredondadas e fixadas à lateral através de parafuso m5. Prancheta escamoteável embutida no pé quando fechada, confeccionada em chapa de aço com 1/8" de espessura e mecanismo articulável para basculamento e rebatimento em aço trefilado com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS - DE ACORDO COM EDITAL E ANEXOS

* 93.448.959/0001-75 TECNOLINEA Não Não 500 R\$ 1.500,0000 R\$ 750.000,0000 11/09/2020 14:00:08
INJETADOS
PLASTICOS LTDA

Marca: TOK

Fabricante: TOK PLASTI METAL LTDA

Modelo / Versão: PA01

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA DE AUDITORIO Estofados revestidos em tecido sintético 100% poliéster. Alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas; espuma em poliuretano injetado, densidade d50, indeformável, moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com conchas em madeira laminada e prensada de alta resistência com 15mm de espessura para padrão e 18mm para de obeso, moldada a quente e borda frontal levemente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sanguínea nos membros inferiores de acordo com nr17. Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, injetadas em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificação de numeração de poltronas. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens de assento e encosto fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Sistema mecânico de basculamento, com rebatimento simultâneo do assento e encosto, através de mola de torção com arame de 0 4mm e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas às conchas e parafusos m6. Todos os componentes articuláveis são envoltos em nylon com carga de fibra, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído e desgaste. Estrutura lateral da poltrona, utilizada para o início ou final de fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico sae 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 2_50°C. Sapata em chapa de aço sae 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura "sistema híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Carenagem lateral injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificador de fileiras. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das estruturas, fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Apoia-braço basculante, quando com prancheta, e em três opções de material: integral skin (poliuretano) com alma de aço, com bordas arredondadas e fixadas à lateral através de parafuso m5. Prancheta escamoteável, embutida no pé quando fechada, confeccionada em chapa de aço com 1/8 de espessura e mecanismo articulável para basculamento e rebatimento em aço trefilado com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. Estrutura central utilizada no meio das fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico sae 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C, com carenagem lateral em termoplástico injetado na cor da estrutura. Sapata em chapa de aço sae 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura "sistema híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Carenagem lateral injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das estruturas, fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Apoia-braço basculante, quando com prancheta, e em três opções de material: integral skin (poliuretano) com alma de aço, com bordas arredondadas e fixadas à lateral através de parafuso m5. Prancheta escamoteável embutida no pé quando fechada, confeccionada em chapa de aço com 1/8" de espessura e mecanismo articulável para basculamento e rebatimento em aço trefilado com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C.

* 02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 500 R\$ 1.600,000 R\$ 800.000,000 14/09/2020
PARA ESCRITORIO 00:08:43
LTDA

Marca: PRÓPRIA

Fabricante: PRÓPRIA

Modelo / Versão: LAS 5480

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA AUDITÓRIO DOBRÁVEL COM PRANCHETA, MATERIAL ESTRUTURA MADEIRA, TIPO PRANCHETA MODELO EXTRA, MATERIAL PRANCHETA COMPENSADO MULTILAMINADO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS CONFORME MODELO, COR REVESTIMENTO RESINA, MATERIAL ASSENTO/ ENCOSTO ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO, REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO ESPUMA INJETADA ...

* 03.902.258/0001-71 F.L.F COMERCIO DE Sim Sim 500 R\$ 1.700,000 R\$ 850.000,000 13/09/2020
EQUIPAMENTOS 22:53:41
CINEMATOGRAFICOS
EIRELI

Marca: SANTA CLARA

Fabricante: INDUSTRIA E COMERCIO DE POLTRONAS PARA CINEMA SAN

Modelo / Versão: SC VITÓRIA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA AUDITÓRIO DOBRÁVEL COM PRANCHETA, MATERIAL ESTRUTURA MADEIRA, TIPO PRANCHETA MODELO EXTRA, MATERIAL PRANCHETA COMPENSADO MULTILAMINADO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS CONFORME MODELO, COR REVESTIMENTO RESINA, MATERIAL ASSENTO/ ENCOSTO ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO, REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO ESPUMA INJETADA

* 21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 500 R\$ 2.000,000 R\$ 1.000.000,000 11/09/2020
INDUSTRIA E 12:19:12
COMERCIO LTDA

Marca: TECNO2000

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: COLOGNE

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ESTAMOS DE ACORDO COM O EDITAL E SEUS ANEXOS.PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias. PRAZO DE ENTREGA: 10 (dez) dias a contar da data de recebimento da ordem de compra, podendo ser prorrogado por até 1 (uma) vez, a pedido da contratada, por igual período, a critério da Contratante. PRAZO DE GARANTIA: 05 (cinco) anos.ESTOFADOS REVESTIDOS EM TECIDO SINTÉTICO 100% POLIÉSTER. ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO, RASGAMENTO, ESGARÇAMENTO, SOLIDEZ A LUZ E NÃO REAGENTE A MANCHAS; ESPUMA EM POLIURETANO INJETADO, DENSIDADE D50, INDEFORMÁVEL, MOLDADA ANATOMICAMENTE PARA PROTEÇÃO DA REGIÃO LOMBAR, COM CONCHAS EM MADEIRA LAMINADA E PRENSADA DE ALTA RESISTÊNCIA COM 15MM DE ESPESSURA PARA PADRÃO E 18MM PARA DE OBESO, MOLDADA A QUENTE E BORDA FRONTAL LIGEIRAM VADA NO ASSENTO, A FIM DE EVITAR A OBSTRUÇÃO DA CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA NOS MEMBROS INFERIC DO COM NR17. CAPAS PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÁ EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE REICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIU ãO DE IDENTIFICAÇÃO DE NUMERAÇÃO DE POLTRONAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉ. IOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS DE ASSENTO E ENCOSTO FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERB. BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. SISTEMA MECÂNICO DE BASCULAMENTO, COM REBATIMENTO SIMULTÂNEO DO ASSENTO E ENCOSTO, ATRAVÉS DE MOLLA DE TORÇÃO COM ARAME DE 0 4MM E SISTEMA DE TIRANTES METÁLICOS ARTICULADOS. FIXAÇÃO DOS MECANISMOS DE UNIÃO DO ASSENTO COM O ENCOSTO, ATRAVÉS DE PORCAS DE GARRA FIXADAS ÀS CONCHAS E PARAFUSOS M6. TODOS OS COMPONENTES ARTICULÁVEIS SÃO ENVOLTOS EM NYLON COM CARGA DE FIBRA, O QUE PERMITE UM PERFEITO FUNCIONAMENTO DAS ARTICULAÇÕES SEM OCASIONAR RUÍDO E DESGASTE. ESTRUTURA LATERAL DA



POLTRONA, UTILIZADA PARA O INÍCIO OU FINAL DE FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROÇÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 2_50°C. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESSURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICADOR DE FILEIRAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRAÇO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL, EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8 DE ESPESSURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. ESTRUTURA CENTRAL UTILIZADA NO MEIO DAS FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROÇÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C, COM CARENAGEM LATERAL EM TERMOPLÁSTICO INJETADO NA COR DA ESTRUTURA. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESSURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRAÇO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIACINTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8" DE ESPESSURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARABASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA

04.063.503/0001-67 SANTA TEREZINHA Sim Sim 500 R\$ 2.000,0000 R\$ 1.000.000,0000 12/09/2020
COMERCIO DE 09:24:04
MOVEIS EIRELI

Marca: FKGRUPO

Fabricante: FKGRUPO

Modelo / Versão: AUDITORIO PLUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Estofados revestidos em tecido sintético 100% poliéster. Alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas; espuma em poliuretano injetado, densidade d50, indeformável, moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com conchas em madeira laminada e pensada de alta resistência com 15mm de espessura para padrão e 18mm para de obeso, moldada a quente e borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sanguínea nos membros inferiores de acordo com nr17. Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, injetadas em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificação de numeração de poltronas. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens de assento e encosto fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Sistema mecânico de basculamento, com rebatimento simultâneo do assento e encosto, através de mola de torção com arame de 0 4mm e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas às conchas e parafusos m6. Todos os componentes articuláveis são envolvidos em nylon com carga de fibra, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído e desgaste. Estrutura lateral da poltrona, utilizada para o início ou final de fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico sae 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5mm, com tratamento anti corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 2_50°C. Sapata em chapa de aço sae 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti ferruginoso por fosfatização com pintura "sistema híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Carenagem lateral injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificador de fileiras. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das estruturas, fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Apoia-braço basculante, quando com prancheta, e em três opções de material: integral skin (poliuretano) com alma de aço, com bordas arredondadas e fixadas à lateral através de parafuso m5. Prancheta escamoteável, embutida no pé quando fechada, confeccionada em chapa de aço com 1/8 de espessura e mecanismo articulável para basculamento e rebatimento em aço trefilado com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. Estrutura central utilizada no meio das fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico sae 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C, com carenagem lateral em termoplástico injetado na cor da estrutura. Sapata em chapa de aço sae 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura "sistema híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Carenagem lateral injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das estruturas, fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Apoia-braço basculante, quando com prancheta, e em três opções de material: integral skin (poliuretano) com alma de aço, com bordas arredondadas e fixadas à lateral através de parafuso m5. Prancheta escamoteável embutida no pé quando fechada, confeccionada em chapa de aço com 1/8" de espessura e mecanismo articulável para Basculamento e rebatimento em aço trefilado com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C.

* 25.135.787/0001-20 PAMELA CAROLINE Sim Sim 500 R\$ 2.000,0000 R\$ 1.000.000,0000 12/09/2020
DE ALMEIDA 02
SOLERO

Marca: FRISOKAR

Fabricante: FRISOKAR

Modelo / Versão: FRISOKAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA AUDITÓRIO DOBRÁVEL COM PRANCHETA, MATERIAL ESTRUTURA MADEIRA, TIPO PRANCHETA MODELO EXTRA, MATERIAL PRANCHETA COMPENSADO MULTILAMINADO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS CONFORME MODELO, COR REVESTIMENTO RESINA, MATERIAL ASSENTO/ ENCOSTO ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO, REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO ESPUMA INJETADA

04.331.090/0001-54 LIBRAMOVEIS Sim Sim 500 R\$ 2.200,0000 R\$ 1.100.000,0000 14/09/2020

Marca: FK GRUPO

Fabricante: FK GRUPO S/A

Modelo / Versão: PLUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Estofados revestidos em tecido sintético 100% poliéster. Alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas; espuma em poliuretano injetado, densidade d50, indeformável, moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com conchas em madeira laminada e prensada de alta resistência com 15mm de espessura para padrão e 18mm para de obeso, moldada a quente e borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sanguínea nos membros inferiores de acordo com NR 17. Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, injetadas em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificação de numeração de poltronas. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens de assento e encosto fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Sistema mecânico de basculamento, com rebatimento simultâneo do assento e encosto, através de mola de torção com arame de 0 4mm e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas às conchas e parafusos m6. Todos os componentes articuláveis são envoltos em nylon com carga de fibra, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído e desgaste. Estrutura lateral da poltrona, utilizada para o início ou final de fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico sae 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. Sapata em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura "sistema híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Carenagem lateral injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificador de fileiras. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das estruturas, fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Apóia-braço basculante, quando com prancheta, e em três opções de material: integral skin (poliuretano) com alma de aço, com bordas arredondadas e fixadas à lateral através de parafuso m5. Prancheta escamoteável, embutida no pé quando fechada, confeccionada em chapa de aço com 1/8 de espessura e mecanismo articulável para basculamento e rebatimento em aço trefilado com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. Estrutura central utilizada no meio das fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico SAE 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C, com carenagem lateral em termoplástico injetado na cor da estrutura. Sapata em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura "sistema híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Carenagem lateral injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das estruturas, fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Apóia-braço basculante, quando com prancheta, e em três opções de material integral skin (poliuretano) com alma de aço, com bordas arredondadas e fixadas à lateral através de parafuso m5. Prancheta escamoteável embutida no pé quando fechada, confeccionada em chapa de aço com 1/8 de espessura e mecanismo articulável para basculamento e rebatimento em aço trefilado com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, e acabamento de tinta em pó "sistema híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C.

18.493.830/0001-63 META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA Sim Sim 500 R\$ 2.700,000 R\$ 1.350.000,000 14/09/2020 08:36:39

Marca: META X

Fabricante: META X

Modelo / Versão: CONFORT

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ESTOFADOS REVESTIDOS EM TECIDO SINTÉTICO 100% POLIÉSTER. ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO, RASGAMENTO, ESGARÇAMENTO, SOLIDEZ A LUZ E NÃO REAGENTE A MANCHAS; ESPUMA EM POLIURETANO INJETADO, DENSIDADE D50, INDEFORMÁVEL, MOLDADA ANATOMICAMENTE PARA PROTEÇÃO DA REGIÃO LOMBAR, COM CONCHAS EM MADEIRA LAMINADA E Prensada de alta resistência com 15mm de espessura para padrão e 18mm para de obeso, moldada a quente e borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sanguínea nos membros inferiores de acordo com NR17. CAPAS PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO, INJETADAS EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECIKLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICAÇÃO DE NUMERAÇÃO DE POLTRONAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS DE ASSENTO E ENCOSTO FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. SISTEMA MECÂNICO DE BASCULAMENTO, COM REBATIMENTO SIMULTÂNEO DO ASSENTO E ENCOSTO, ATRAVÉS DE MOLA DE TORÇÃO COM ARAME DE 0 4MM E SISTEMA DE TIRANTES METÁLICOS ARTICULADOS. FIXAÇÃO DOS MECANISMOS DE UNIÃO DO ASSENTO COM O ENCOSTO, ATRAVÉS DE PORCAS DE GARRA FIXADAS ÀS CONCHAS E PARAFUSOS M6. TODOS OS COMPONENTES ARTICULÁVEIS SÃO ENVOLTOS EM NYLON COM CARGA DE FIBRA, O QUE PERMITE UM PERFEITO FUNCIONAMENTO DAS ARTICULAÇÕES SEM OCASIONAR RUÍDO E DESGASTE. ESTRUTURA LATERAL DA POLTRONA, UTILIZADA PARA O INÍCIO OU FINAL DE FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECIKLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICADOR DE FILEIRAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIABRAÇO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL, EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8 DE ESPESURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. ESTRUTURA CENTRAL UTILIZADA NO MEIO DAS FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FER. POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C, COM CARENAGEM LATERAL EM TERMOPLÁSTICO INJETADO NA COR DA ESTRUTURA. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO



(TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRACO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8" DE ESPESURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C.

* 12.991.409/0001-04 BALI COMERCIAL Sim Sim 500 R\$ 2.831,0000 R\$ 1.415.500,0000 04/09/2020 11:49:29
LTDA

Marca: Plaxmetal

Fabricante: Plaxmetal

Modelo / Versão: Esibire

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA AUDITÓRIO DOBRÁVEL COM PRANCHETA, ESTOFADOS REVESTIDOS EM TECIDO SINTÉTICO 100% POLIÉSTER. ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO, RASGAMENTO, ESGARÇAMENTO, SOLIDEZ A LUZ E NÃO REAGENTE A MANCHAS; ESPUMA EM POLIURETANO INJETADO, DENSIDADE D50, INDEFORMÁVEL, MOLDADA ANATOMICAMENTE PARA PROTEÇÃO DA REGIÃO LOMBAR, COM CONCHAS EM MADEIRA LAMINADA E PRENSADA DE ALTA RESISTÊNCIA COM 15MM DE ESPESURA PARA PADRÃO E 18MM PARA DE OBESO, MOLDADA A QUENTE E BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA NO ASSENTO, A FIM DE EVITAR A OBSTRUÇÃO DA CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA NOS MEMBROS INFERIORES DE ACORDO COM NR17. CAPAS PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO, INJETADAS EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICAÇÃO DE NUMERAÇÃO DE POLTRONAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS DE ASSENTO E ENCOSTO FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. SISTEMA MECÂNICO DE BASCULAMENTO, COM REBATIMENTO SIMULTÂNEO DO ASSENTO E ENCOSTO, ATRAVÉS DE MOLA DE TORÇÃO COM ARAME DE 0 4MM E SISTEMA DE TIRANTES METÁLICOS ARTICULADOS. FIXAÇÃO DOS MECANISMOS DE UNIÃO DO ASSENTO COM O ENCOSTO, ATRAVÉS DE PORCAS DE GARRA FIXADAS ÀS CONCHAS E PARAFUSOS M6. TODOS OS COMPONENTES ARTICULÁVEIS SÃO ENVOLTOS EM NYLON COM CARGA DE FIBRA, O QUE PERMITE UM PERFEITO FUNCIONAMENTO DAS ARTICULAÇÕES SEM OCASIONAR RUÍDO E DESGASTE. ESTRUTURA LATERAL DA POLTRONA, UTILIZADA PARA O INÍCIO OU FINAL DE FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICADOR DE FILEIRAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRACO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL, EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8 DE ESPESURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. ESTRUTURA CENTRAL UTILIZADA NO MEIO DAS FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C, COM CARENAGEM LATERAL EM TERMOPLÁSTICO INJETADO NA COR DA ESTRUTURA. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRACO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8" DE ESPESURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C.

* 30.703.132/0001-40 LEONDIRA SOUSA Sim Sim 500 R\$ 3.000,0000 R\$ 1.500.000,0000 11/09/2020 13:54:22
DE OLIVEIRA

Marca: Açoforte.

Fabricante: Açoforte Móveis e Equipamentos S/A.

Modelo / Versão: PTD01CP

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona Auditório dobrável com prancheta. ESTOFADOS REVESTIDOS EM TECIDO SINTÉTICO 100% POLIÉSTER. ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO, RASGAMENTO, ESGARÇAMENTO, SOLIDEZ A LUZ E NÃO REAGENTE A MANCHAS; ESPUMA EM POLIURETANO INJETADO, DENSIDADE D50, INDEFORMÁVEL, MOLDADA ANATOMICAMENTE PARA PROTEÇÃO DA REGIÃO LOMBAR, COM CONCHAS EM MADEIRA LAMINADA E PRENSADA DE ALTA RESISTÊNCIA COM 15MM DE ESPESURA PARA PADRÃO E 18MM PARA DE OBESO, MOLDADA A QUENTE E BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA NO ASSENTO, A FIM DE EVITAR A OBSTRUÇÃO DA CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA NOS MEMBROS INFERIORES DE ACORDO COM NR17. CAPAS PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO, INJETADAS EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICAÇÃO DE NUMERAÇÃO DE POLTRONAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS DE ASSENTO E ENCOSTO FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. SISTEMA MECÂNICO DE BASCULAMENTO, COM REBATIMENTO SIMULTÂNEO DO ASSENTO E ENCOSTO, ATRAVÉS DE MOLA DE TORÇÃO COM ARAME DE 0 4MM E SISTEMA DE TIRANTES METÁLICOS ARTICULADOS. FIXAÇÃO DOS MECANISMOS DE UNIÃO DO ASSENTO COM O ENCOSTO, ATRAVÉS DE PORCAS DE GARRA FIXADAS ÀS CONCHAS E PARAFUSOS M6. TODOS OS COMPONENTES ARTICULÁVEIS SÃO ENVOLTOS EM NYLON COM CARGA DE FIBRA, O QUE PERMITE UM PERFEITO FUNCIONAMENTO DAS ARTICULAÇÕES SEM OCASIONAR RUÍDO E DESGASTE. ESTRUTURA LATERAL DA POLTRONA, UTILIZADA PARA O INÍCIO OU FINAL DE FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE



ESPESSURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICADOR DE FILEIRAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRAÇO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL, EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8 DE ESPESSURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. ESTRUTURA CENTRAL UTILIZADA NO MEIO DAS FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C, COM CARENAGEM LATERAL EM TERMOPLÁSTICO INJETADO NA COR DA ESTRUTURA. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESSURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRAÇO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8 DE ESPESSURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. Declaramos que temos pleno conhecimento das condições e exigências do edital desta licitação e estamos em total conformidade com o mesmo.

30.607.801/0001-80 AGIL COMERCIO E Sim Sim 500 R\$ 3.000,0000 R\$ 1.500.000,0000 12/09/2020
DISTRIBUIDORA DE 13:06:57
EQUIPAMENTOS
EIRELI

Marca: FRISOKAR

Fabricante: FRISOKAR

Modelo / Versão: PLUS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ESTOFADOS REVESTIDOS EM TECIDO SINTÉTICO 100% POLIÉSTER. ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO, RASGAMENTO, ESGARÇAMENTO, SOLIDEZ A LUZ E NÃO REAGENTE A MANCHAS; ESPUMA EM POLIURETANO INJETADO, DENSIDADE D50, INDEFORMÁVEL, MOLDADA ANATOMICAMENTE PARA PROTEÇÃO DA REGIÃO LOMBAR, COM CONCHAS EM MADEIRA LAMINADA E Prensada de ALTA RESISTÊNCIA COM 15MM DE ESPESSURA PARA PADRÃO E 18MM PARA DE OBESO, MOLDADA A QUENTE E BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA NO ASSENTO, A FIM DE EVITAR A OBSTRUÇÃO DA CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA NOS MEMBROS INFERIORES DE ACORDO COM NR17. CAPAS PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO, INJETADAS EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICAÇÃO DE NUMERAÇÃO DE POLTRONAS. - SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS DE ASSENTO E ENCOSTO FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. SISTEMA MECÂNICO DE BASCULAMENTO, COM REBATIMENTO SIMULTÂNEO DO ASSENTO E ENCOSTO, ATRAVÉS DE MOLA DE TORÇÃO COM ARAME DE 0 4MM E SISTEMA DE TIRANTES METÁLICOS ARTICULADOS. FIXAÇÃO DOS MECANISMOS DE UNIÃO DO ASSENTO COM O ENCOSTO, ATRAVÉS DE PORCAS DE GARRA FIXADAS ÀS CONCHAS E PARAFUSOS M6. TODOS OS COMPONENTES ARTICULÁVEIS SÃO ENVOLTOS EM NYLON COM CARGA DE FIBRA, O QUE PERMITE UM PERFEITO FUNCIONAMENTO DAS ARTICULAÇÕES SEM OCASIONAR RUÍDO E DESGASTE. ESTRUTURA LATERAL DA POLTRONA, UTILIZADA PARA O INÍCIO OU FINAL DE FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESSURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICADOR DE FILEIRAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRAÇO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL, EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8 DE ESPESSURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. ESTRUTURA CENTRAL UTILIZADA NO MEIO DAS FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C, COM CARENAGEM LATERAL EM TERMOPLÁSTICO INJETADO NA COR DA ESTRUTURA. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESSURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRAÇO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8 DE ESPESSURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C.

13.440.228/0001-44 LORENZO LACERDA Sim Sim 500 R\$ 7.000,0000 R\$ 3.500.000,0000 09/09/2020
CAPELLI 15:42:21

Marca: TOK



Fabricante: TOK PLASTMETAL

Modelo / Versão: PA01

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ESTOFADOS REVESTIDOS EM TECIDO SINTÉTICO 100% POLIÉSTER. ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO, RASGAMENTO, ESGARÇAMENTO, SOLIDEZ A LUZ E NÃO REAGENTE A MANCHAS; ESPUMA EM POLIURETANO INJETADO, DENSIDADE D50, INDEFORMÁVEL, MOLDADA ANATOMICAMENTE PARA PROTEÇÃO DA REGIÃO LOMBAR, COM CONCHAS EM MADEIRA LAMINADA E Prensada de alta resistência com 15mm de espessura para padrão e 18mm para de obeso, moldada a quente e borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sanguínea nos membros inferiores de acordo com NR17. CAPAS PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO, INJETADAS EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICAÇÃO DE NUMERAÇÃO DE POLTRONAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS DE ASSENTO E ENCOSTO FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. SISTEMA MECÂNICO DE BASCULAMENTO, COM REBATIMENTO SIMULTÂNEO DO ASSENTO E ENCOSTO, ATRAVÉS DE MOLA DE TORÇÃO COM ARAME DE 0 4MM E SISTEMA DE TIRANTES METÁLICOS ARTICULADOS. FIXAÇÃO DOS MECANISMOS DE UNIÃO DO ASSENTO COM O ENCOSTO, ATRAVÉS DE PORCAS DE GARRA FIXADAS ÀS CONCHAS E PARAFUSOS M6. TODOS OS COMPONENTES ARTICULÁVEIS SÃO ENVOLTOS EM NYLON COM CARGA DE FIBRA, O QUE PERMITE UM PERFEITO FUNCIONAMENTO DAS ARTICULAÇÕES SEM OCASIONAR RUÍDO E DESGASTE. ESTRUTURA LATERAL DA POLTRONA, UTILIZADA PARA O INÍCIO OU FINAL DE FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESSURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL, COM LOCAL PRÉ-DEFINIDO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIFICADOR DE FILEIRAS. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRACO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL, EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8 DE ESPESSURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. ESTRUTURA CENTRAL UTILIZADA NO MEIO DAS FILEIRAS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1010/1020 MEDINDO 20 X 45 X 1,5MM, COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, INCLUSIVE NO INTERIOR DOS TUBOS PARA EVITAR CORROSÃO DO MATERIAL E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C. ESTRUTURA LATERAL EM TERMOPLÁSTICO INJETADO NA COR DA ESTRUTURA. SAPATA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 COM 1,9MM DE ESPESSURA ESTAMPADO E COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO COM PINTURA "SISTEMA HÍBRIDO" NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS. CARENAGEM LATERAL INJETADA EM POLIPROPILENO (TERMOPLÁSTICO) NA COR PRETA TOTALMENTE RECICLÁVEL. SISTEMA DE ABSORÇÃO ACÚSTICA ATRAVÉS DE ORIFÍCIOS INCORPORADOS ÀS CARENAGENS LATERAIS DAS ESTRUTURAS, FAZENDO COM QUE O ÍNDICE DE REVERBERAÇÃO BAIXE CONSIDERAVELMENTE, ADEQUANDO-SE ÀS EXIGÊNCIAS DE AMBIENTES COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDOS. APOIA-BRACO BASCULANTE, QUANDO COM PRANCHETA, E EM TRÊS OPÇÕES DE MATERIAL: INTEGRAL SKIN (POLIURETANO) COM ALMA DE AÇO, COM BORDAS ARREDONDADAS E FIXADAS À LATERAL ATRAVÉS DE PARAFUSO M5. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL EMBUTIDA NO PÉ QUANDO FECHADA, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM 1/8" DE ESPESSURA E MECANISMO ARTICULÁVEL PARA BASCULAMENTO E REBATIMENTO EM AÇO TREFILADO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO, E ACABAMENTO DE TINTA EM PÓ "SISTEMA HÍBRIDO" ATRAVÉS DE APLICAÇÃO ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA À 250°C.

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.500.000,0000	13.440.228/0001-44	14/09/2020 09:00:31:723
R\$ 1.500.000,0000	30.607.801/0001-80	14/09/2020 09:00:31:723
R\$ 1.350.000,0000	18.493.830/0001-63	14/09/2020 09:00:31:723
R\$ 1.100.000,0000	04.331.090/0001-54	14/09/2020 09:00:31:723
R\$ 1.000.000,0000	04.063.503/0001-67	14/09/2020 09:00:31:723
R\$ 600.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 09:00:31:723
R\$ 601.000,0000	04.331.090/0001-54	14/09/2020 09:40:40:513
R\$ 597.000,0000	18.493.830/0001-63	14/09/2020 09:47:04:860
R\$ 594.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 09:48:26:307
R\$ 591.000,0000	18.493.830/0001-63	14/09/2020 09:49:24:587
R\$ 580.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 09:49:35:000
R\$ 999.000,0000	30.607.801/0001-80	14/09/2020 09:50:12:603
R\$ 995.000,0000	04.063.503/0001-67	14/09/2020 09:50:17:840
R\$ 994.000,0000	30.607.801/0001-80	14/09/2020 09:50:47:840
R\$ 990.025,0000	04.063.503/0001-67	14/09/2020 09:51:07:097
R\$ 600.000,0000	13.440.228/0001-44	14/09/2020 09:51:43:717
R\$ 989.000,0000	30.607.801/0001-80	14/09/2020 09:52:23:937
R\$ 553.000,0000	04.331.090/0001-54	14/09/2020 09:52:29:467
R\$ 550.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 09:52:39:f
R\$ 985.074,8750	04.063.503/0001-67	14/09/2020 09:52:58:
R\$ 540.000,0000	13.440.228/0001-44	14/09/2020 09:53:00:.
R\$ 535.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 09:53:09:05u
R\$ 530.000,0000	13.440.228/0001-44	14/09/2020 09:54:04:397
R\$ 520.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 09:54:11:797
R\$ 590.999,9300	04.063.503/0001-67	14/09/2020 09:55:14:213

R\$ 515.000,0000	13.440.228/0001-44	14/09/2020 09:56:15:063
R\$ 510.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 09:56:22:287
R\$ 505.000,0000	13.440.228/0001-44	14/09/2020 09:57:30:433
R\$ 490.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 09:57:36:583
R\$ 485.000,0000	13.440.228/0001-44	14/09/2020 09:59:29:450
R\$ 450.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 09:59:38:060
R\$ 445.000,0000	13.440.228/0001-44	14/09/2020 10:01:19:920
R\$ 435.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 10:01:32:707
R\$ 430.000,0000	13.440.228/0001-44	14/09/2020 10:03:24:597
R\$ 415.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 10:03:34:623
R\$ 410.000,0000	13.440.228/0001-44	14/09/2020 10:05:06:627
R\$ 400.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 10:05:13:907
R\$ 395.000,0000	13.440.228/0001-44	14/09/2020 10:07:08:160
R\$ 390.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 10:07:14:457
R\$ 381.000,0000	13.440.228/0001-44	14/09/2020 10:09:12:493
R\$ 375.000,0000	09.036.753/0001-21	14/09/2020 10:09:21:923

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Proposta desclassif. pelo pregoeiro	14/09/2020 09:32:27	Desclassificação da proposta de R\$ 425.000,0000. Detalhamento do item incompatível com o Termo de Referência. Itens 10.3.1 e 22.17 do Edital e item 22.1 do Termo de Referência.
Proposta desclassif. pelo pregoeiro	14/09/2020 09:34:15	Desclassificação da proposta de R\$ 630.000,0000. Detalhamento do item com descritivos não contemplados no Termo de Referência. Possibilidade de identificação da proposta antes do fim da etapa de lances. Itens 10.3.1 e 10.3.4 do Edital.
Proposta desclassif. pelo pregoeiro	14/09/2020 09:34:35	Desclassificação da proposta de R\$ 749.250,0000. Detalhamento do item com descritivos não contemplados no Termo de Referência. Possibilidade de identificação da proposta antes do fim da etapa de lances. Itens 10.3.1 e 10.3.4 do Edital.
Proposta desclassif. pelo pregoeiro	14/09/2020 09:34:52	Desclassificação da proposta de R\$ 749.500,0000. Detalhamento do item com descritivos não contemplados no Termo de Referência. Possibilidade de identificação da proposta antes do fim da etapa de lances. Itens 10.3.1 e 10.3.4 do Edital.
Proposta desclassif. pelo pregoeiro	14/09/2020 09:35:11	Desclassificação da proposta de R\$ 750.000,0000. Detalhamento do item com descritivos não contemplados no Termo de Referência. Possibilidade de identificação da proposta antes do fim da etapa de lances. Itens 10.3.1 e 10.3.4 do Edital.
Proposta desclassif. pelo pregoeiro	14/09/2020 09:36:05	Desclassificação da proposta de R\$ 800.000,0000. Detalhamento do item incompatível com o Termo de Referência. Itens 10.3.1 e 22.17 do Edital e item 22.1 do Termo de Referência.
Proposta desclassif. pelo pregoeiro	14/09/2020 09:36:25	Desclassificação da proposta de R\$ 850.000,0000. Detalhamento do item incompatível com o Termo de Referência. Itens 10.3.1 e 22.17 do Edital e item 22.1 do Termo de Referência.
Proposta desclassif. pelo pregoeiro	14/09/2020 09:36:48	Desclassificação da proposta de R\$ 1.000.000,0000. Detalhamento do item com descritivos não contemplados no Termo de Referência. Possibilidade de identificação da proposta antes do fim da etapa de lances. Itens 10.3.1 e 10.3.4 do Edital.
Proposta desclassif. pelo pregoeiro	14/09/2020 09:37:07	Desclassificação da proposta de R\$ 1.000.000,0000. Detalhamento do item incompatível com o Termo de Referência. Itens 10.3.1 e 22.17 do Edital e item 22.1 do Termo de Referência.
Proposta desclassif. pelo pregoeiro	14/09/2020 09:37:30	Desclassificação da proposta de R\$ 1.415.500,0000. Detalhamento do item com descritivos não contemplados no Termo de Referência. Possibilidade de identificação da proposta antes do fim da etapa de lances. Itens 10.3.1 e 10.3.4 do Edital.
Proposta desclassif. pelo pregoeiro	14/09/2020 09:37:48	Desclassificação da proposta de R\$ 1.500.000,0000. Detalhamento do item com descritivos não contemplados no Termo de Referência. Possibilidade de identificação da proposta antes do fim da etapa de lances. Itens 10.3.1 e 10.3.4 do Edital.
Aberto	14/09/2020 09:38:26	Item Aberto.
Encerrado	14/09/2020 10:11:22	Item encerrado.
Aceite	14/09/2020 10:41:09	Aceite individual da proposta. Fornecedor: VICTOR SIQUEIRA NOCRATO EIRELI, CNPJ/CPF: 09.036.753/0001-21, pelo melhor lance de R\$ 375.000,0000.
Habilitado	14/09/2020 10:50:52	Habilitação individual da proposta. Fornecedor: VICTOR SIQUEIRA NOCRATO EIRELI, CNPJ/CPF: 09.036.753/0001-21, pelo melhor lance de R\$ 375.000,0000.
Registro Intenção de Recurso	14/09/2020 11:07:34	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: TECNOLINEA INJETADOS PLASTICOS LTDA CNPJ/CPF: 93448959000175. Motivo: Registramos intenção de recurso motivada por discordar da nossa desclassificação da nossa proposta inicial, tendo em vista que atendemos os requisitos do certame.

Registro Intenção de Recurso	14/09/2020 11:09:27	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI CNPJ/CPF: 29209847000162. Motivo: Bom dia! Registramos intenção de recurso por não concordar com nossa desclassificação, onde demais fatos serão detalhadamente exposto em peça recursal. Muito Obrigada!
Registro Intenção de Recurso	14/09/2020 11:10:35	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA CNPJ/CPF: 07875146000120. Motivo: Manifestamos intenção de recurso por discordar de nossa desclassificação. Demais motivos serão apresentados em peça recursal.
Registro Intenção de Recurso	14/09/2020 11:11:55	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA CNPJ/CPF: 21306287000152. Motivo: Manifestamos intenção de recurso. Explicaremos melhor o nosso recurso.
Intenção de Recurso Aceita	14/09/2020 11:15:41	Intenção de recurso aceita. Fornecedor: TECNOLOGIA INJETADOS PLASTICOS LTDA, CNPJ/CPF: 93448959000175. Motivo: Intenção aceita.
Intenção de Recurso Aceita	14/09/2020 11:15:56	Intenção de recurso aceita. Fornecedor: BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 29209847000162. Motivo: Intenção aceita.
Intenção de Recurso Aceita	14/09/2020 11:16:11	Intenção de recurso aceita. Fornecedor: SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 07875146000120. Motivo: Intenção aceita.
Intenção de Recurso Recusada	14/09/2020 11:22:12	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21306287000152. Motivo: Intenção de recurso rejeitada, por não haver apresentado a motivação que levou a manifestação.



Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
21.306.287/0001-52	14/09/2020 11:11	14/09/2020 11:22	Recusado
Motivo Intenção: Manifestamos intenção de recurso. Explicaremos melhor o nosso recurso.			
Motivo Aceite ou Recusa: Intenção de recurso rejeitada, por não haver apresentado a motivação que levou a manifestação.			
CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
07.875.146/0001-20	14/09/2020 11:10	14/09/2020 11:16	Aceito
Motivo Intenção: Manifestamos intenção de recurso por discordar de nossa desclassificação. Demais motivos serão apresentados em peça recursal.			
Motivo Aceite ou Recusa: Intenção aceita.			
CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
29.209.847/0001-62	14/09/2020 11:09	14/09/2020 11:15	Aceito
Motivo Intenção: Bom dia! Registramos intenção de recurso por não concordar com nossa desclassificação, onde demais fatos serão detalhadamente exposto em peça recursal. Muito Obrigada!			
Motivo Aceite ou Recusa: Intenção aceita.			
CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
93.448.959/0001-75	14/09/2020 11:07	14/09/2020 11:15	Aceito
Motivo Intenção: Registramos intenção de recurso motivada por discordar da nossa desclassificação da nossa proposta inicial, tendo em vista que atendemos os requisitos do certame.			
Motivo Aceite ou Recusa: Intenção aceita.			

Troca de Mensagens

	Data	Mensagem
Pregoeiro	14/09/2020 09:00:41	Bom dia!
Pregoeiro	14/09/2020 09:01:13	Srs fornecedores, estamos dando início aos trabalhos. Pedimos a atenção de todos.
Pregoeiro	14/09/2020 09:38:26	O item 1 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	14/09/2020 10:11:22	O item 1 está encerrado.
Sistema	14/09/2020 10:11:22	Todos os itens estão encerrados. Será iniciada a etapa de Julgamento de Propostas. Favor acompanhar através da funcionalidade "Acompanhar julgamento/habilitação/admissibilidade".
Pregoeiro	14/09/2020 10:33:21	Para VICTOR SIQUEIRA NOCRATO EIRELI - Srs fornecedor, verificamos que sua proposta satisfaz os anseios desta Administração. Você tem um melhor preço para o item arrematado?
09.036.753/0001-21	14/09/2020 10:40:19	bom dia sr pregoeiro ja esta o valor final arrematado .
Pregoeiro	14/09/2020 10:40:58	Para VICTOR SIQUEIRA NOCRATO EIRELI - Agradecemos a atenção.
Sistema	14/09/2020 10:50:52	Srs. Fornecedores, está aberto o prazo para registro de intenção de recur itens/grupos na situação de 'aceito e habilitado' ou 'cancelado no julç
Pregoeiro	14/09/2020 10:51:44	Foi informado o prazo final para registro de intenção de recursos: 14/09/202

Eventos do Pregão

Evento	Data/Hora	Observações
Abertura de Prazo	14/09/2020 10:50:52	Abertura de prazo para intenção de recurso
Informado		
Fechamento de Prazo	14/09/2020 10:51:44	Fechamento de prazo para registro de intenção de recurso: 14/09/2020 às 11:12:00.

Data limite para registro de recurso: 17/09/2020.
Data limite para registro de contrarrazão: 22/09/2020.
Data limite para registro de decisão: 29/09/2020.

Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos respectivos itens. Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal conforme preconiza o artigo 45, do Decreto 10.024 de 20 de setembro de 2019. Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão às 11:23 horas do dia 14 de setembro de 2020, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.

JOSE ESTELITA DE AQUINO FILHO
Pregoeiro Oficial

CARLOS RAMIRES LIMA DO NASCIMENTO
Equipe de Apoio

CLAUDETE DE LIMA PINTO VIEIRA
Equipe de Apoio



 **Imprimir o Relatório**

[Voltar](#)



PREFEITURA MUNICIPAL DE ARACATI
PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO
CENTRAL DE LICITAÇÕES



CERTIDÃO

Certifico, que decorreu *in albis* o prazo que alude o Art. 4º, inciso XVIII, da Lei nº 10.520/02, acerca do julgamento referente ao Pregão Eletrônico nº 08.005/2020-PE, do que para constar, foi lavrada a presente certidão.

Aracati/CE, 21 de setembro de 2020.


JOSÉ ESTELITA DE AQUINO FILHO
Pregoeiro do Município do Aracati

